

NPN

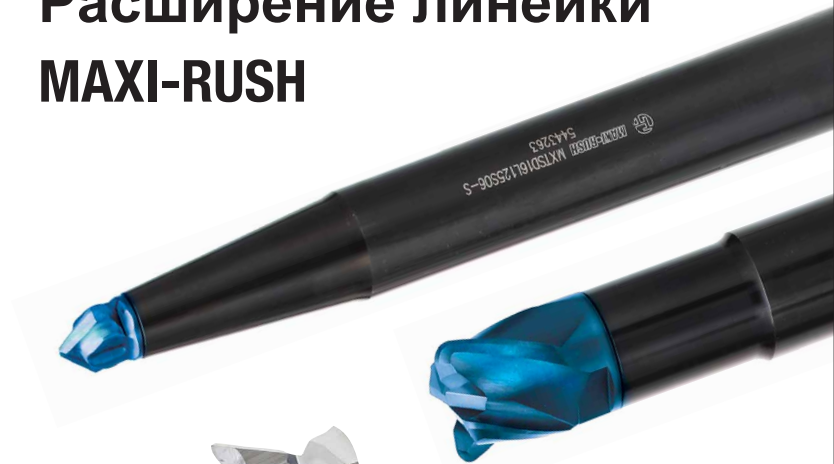
Новости о Новинках

expansion

MAXIRUSH

INDEXABLE SOLID HEADS

Расширение линейки MAXI-RUSH



Компания TaeguTec расширила свою инновационную линейку MAXI-RUSH, включающую в себя концевые твердосплавные фрезы со сменными головками.

Недавно выпущенная новая линейка продуктов MAXI-RUSH уже стала широко известна благодаря минимальному времени наладки, сменные головки фрез легко менять, при этом инструмент сохраняет жесткость и позволяет получать превосходную точность обработки.

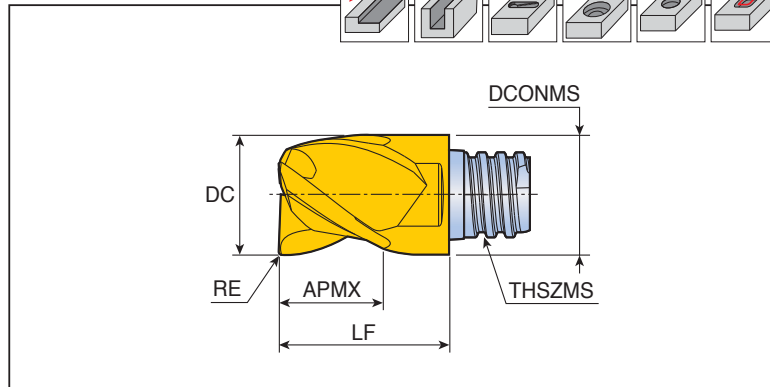
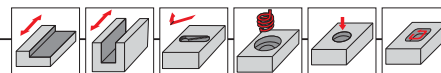
С расширением линейки MAXI-RUSH наши заказчики теперь могут выбирать из более широкого диапазона операций.

Обращаетесь к нам для уточнения всех технических вопросов.

MXEE-03



3 боковые режущие кромки, универсальная



Обозначение	Подача (мм/зуб)	Размеры (мм)						Сплав
		DC	RE	APMX	THSZMS	DCONMS	LF	TT5523
MXEE 080L05R00-03S05	0.030-0.080	8	-	5	S05	7.7	10	●
100L07R00-03S06	0.035-0.090	10	-	7	S06	9.7	13	●
120L09R00-03S08	0.035-0.110	12	-	9	S08	11.7	16.5	●

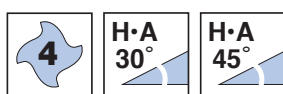
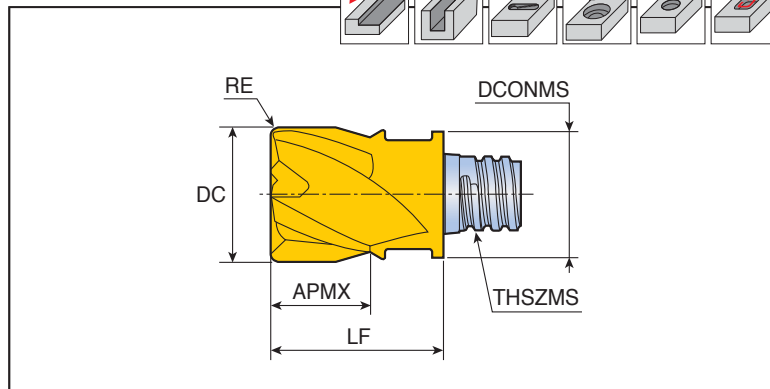
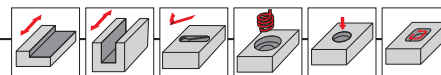
• Ключ должен заказываться отдельно

●: Стандарт. изделия

MXEE(D)-04



4 боковые режущие кромки, универсальная



Обозначение	Подача (мм/зуб)	Размеры (мм)							Сплав
		DC	RE	FHA	APMX	THSZMS	DCONMS	LF	
MXEE 060L05R00-04S05	0.025-0.060	6	-	45	5	S05	8.0	10	●
MXEE 080L05R00-04S05	0.030-0.080	8	-	45	5	S05	7.7	10	●
MXED 080L05R05-04S05	0.030-0.080	8	0.5	30	5	S05	7.7	10	●
MXED 080L05R10-04S05	0.030-0.080	8	1.0	30	5	S05	7.7	10	●
MXED 080L05R15-04S05	0.030-0.080	8	1.5	30	5	S05	7.7	10	●
MXEE 100L07R00-04S06	0.035-0.090	10	-	45	7	S06	9.7	13	●
MXED 100L07R05-04S06	0.035-0.090	10	0.5	30	7	S06	9.7	13	●
MXEE 100L07R05-04S06	0.035-0.090	10	0.5	45	7	S06	9.7	13	●
MXED 100L07R10-04S06	0.035-0.090	10	1.0	30	7	S06	9.7	13	●
MXEE 100L07R10-04S06	0.035-0.090	10	1.0	45	7	S06	9.7	13	●
MXEE 120L09R00-04S08	0.035-0.110	12	-	45	9	S08	11.7	16.5	●
MXED 120L09R05-04S08	0.035-0.110	12	0.5	30	9	S08	11.7	16.5	●
MXEE 120L09R05-04S08	0.035-0.110	12	0.5	45	9	S08	11.7	16.5	●
MXED 120L09R10-04S08	0.035-0.110	12	1.0	30	9	S08	11.7	16.5	●
MXEE 120L09R10-04S08	0.035-0.110	12	1.0	45	9	S08	11.7	16.5	●
MXEE 160L12R00-04S10	0.040-0.130	16	-	45	12	S10	15.3	20.5	●
MXED 160L12R05-04S10	0.040-0.130	16	0.5	30	12	S10	15.3	20.5	●
MXEE 160L12R05-04S10	0.040-0.130	16	0.5	45	12	S10	15.3	20.5	●
MXED 160L12R10-04S10	0.040-0.130	16	1.0	30	12	S10	15.3	20.5	●
MXEE 160L12R10-04S10 new	0.040-0.130	16	1.0	45	12	S10	15.3	20.5	●
MXED 160L12R15-04S10 new	0.040-0.130	16	1.5	30	12	S10	15.3	20.5	●
MXEE 160L12R15-04S10 new	0.040-0.130	16	1.5	45	12	S10	15.3	20.5	●
MXED 160L12R20-04S10 new	0.040-0.130	16	2.0	30	12	S10	15.3	20.5	●
MXEE 160L12R20-04S10 new	0.040-0.130	16	2.0	45	12	S10	15.3	20.5	●
MXEE 160L12R30-04S10 new	0.040-0.130	16	3.0	45	12	S10	15.3	20.5	●
MXEE 160L12R40-04S10	0.040-0.130	16	4.0	45	12	S10	15.3	20.5	●
MXEE 200L15R00-04S12	0.050-0.150	20	-	45	15	S12	18.3	25.5	●
MXED 200L15R05-04S12	0.050-0.150	20	0.5	30	15	S12	18.3	25.5	●
MXED 200L15R10-04S12	0.050-0.150	20	1.0	30	15	S12	18.3	25.5	●
MXED 200L15R20-04S12	0.050-0.150	20	2.0	30	15	S12	18.3	25.5	●
MXED 200L15R30-04S12	0.050-0.150	20	3.0	30	15	S12	18.3	25.5	●

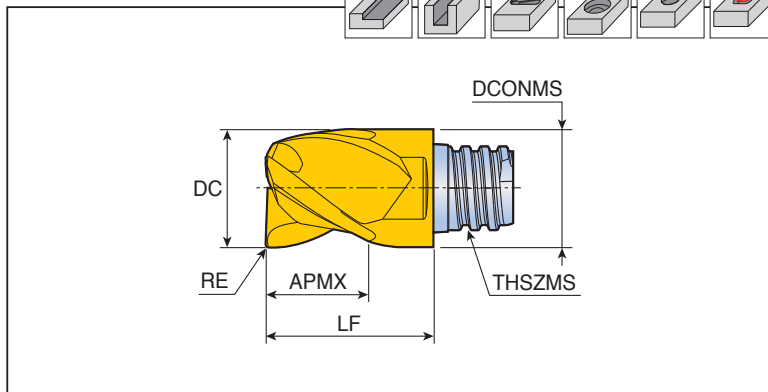
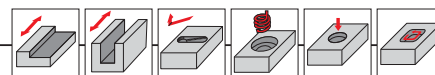
- Ключ должен заказываться отдельно
- FHA: Угол подъема режущей кромки

●: Стандарт. изделия

MXEE-03 new



3 боковые режущие кромки, для шпоночных канавок

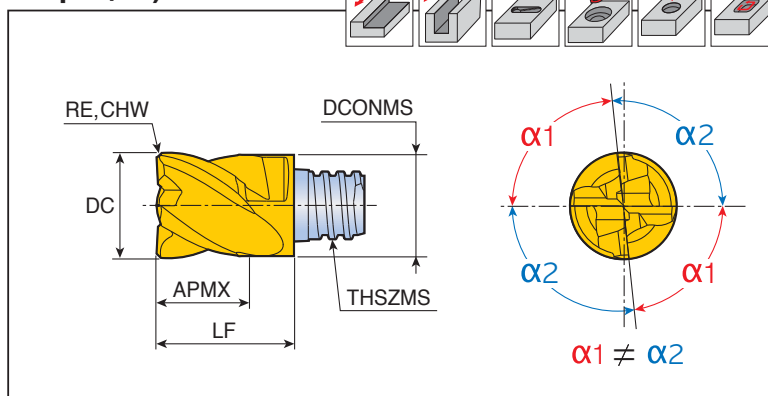
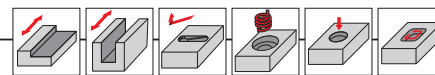


Обозначение	Подача (мм/зуб)	Размеры (мм)						Сплав
		DC	RE	APMX	THSZMS	DCONMS	LF	
MXEE 077L04R02-03S05	0.030-0.080	7.7	0.2	4	S05	7.7	10	●
097L05R03-03S06	0.035-0.090	9.7	0.3	5	S06	9.7	13	●
117L07R03-03S08	0.035-0.110	11.7	0.3	7	S08	11.7	16.5	●
157L08R03-03S10	0.040-0.130	15.7	0.3	8	S10	15.3	20.5	●
197L12R04-03S12	0.050-0.150	19.7	0.4	12	S12	18.3	25.5	●

• Ключ должен заказываться отдельно

●: Стандарт. изделия

MXEE-I04 4 боковые режущие кромки, неравномерное расположение режущих кромок (без вибрации)



Обозначение	Подача (мм/зуб)	Размеры (мм)							Сплав
		DC	RE	CHW	APMX	THSZMS	DCONMS	LF	
MXEE 080L05C30I04S05	0.030-0.080	8	-	0.3	5	S05	7.7	10	●
100L07C40I04S06	0.035-0.090	10	-	0.4	7	S06	9.7	13	●
120L09C50I04S08	0.035-0.110	12	-	0.5	9	S08	11.7	16.5	●
160L12C60I04S10	0.040-0.130	16	-	0.6	12	S10	15.3	20.5	●
200L15C60I04S12	0.050-0.150	20	-	0.6	15	S12	18.3	25.5	●
250L22C60I04S15 new	0.060-0.170	25	-	0.6	22	S15	23.9	37	●
250L22R00I04S15 new	0.060-0.170	25	-	-	22	S15	23.9	37	●
250L22R05I04S15 new	0.060-0.170	25	0.5	-	22	S15	23.9	37	●
250L22R10I04S15 new	0.060-0.170	25	1.0	-	22	S15	23.9	37	●
250L22R20I04S15 new	0.060-0.170	25	2.0	-	22	S15	23.9	37	●
250L22R30I04S15	0.060-0.170	25	3.0	-	22	S15	23.9	37	●

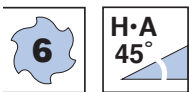
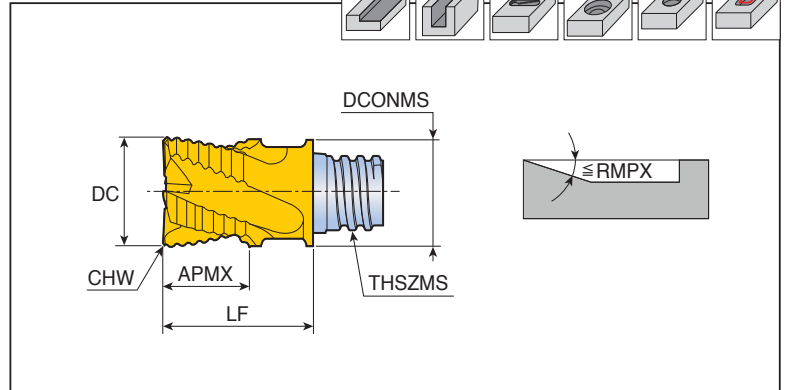
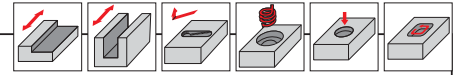
• Ключ должен заказываться отдельно

●: Стандарт. изделия

MXEE-R



4-6 боковые режущие кромки, для черновой обработки

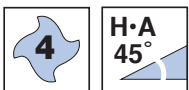
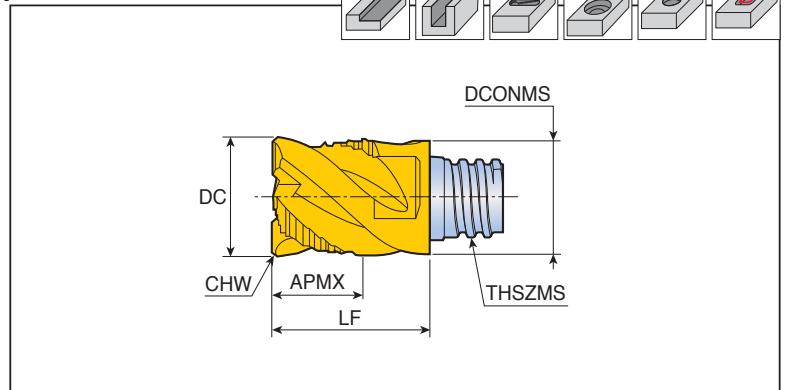
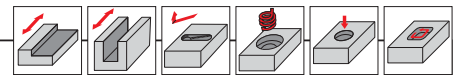


Обозначение	Подача (mm/tooth)	Размеры (мм)									Сплав TT5523
		DC	NOF	APMX	CHW	THSZMS	DCONMS	LF	RMPX		
MXEE 080L05C25R04S05	0.030-0.080	8	4	5	0.25	S05	7.7	10	90	●	
100L07C30R04S06	0.035-0.090	10	4	7	0.30	S06	9.7	13	90	●	
120L09C35R04S08	0.035-0.110	12	4	9	0.35	S08	11.7	16.5	90	●	
160L12C40R05S10	0.040-0.130	16	5	12	0.40	S10	15.3	20.5	7	●	
200L15C40R06S12	0.050-0.150	20	6	15	0.40	S12	18.3	25.5	3	●	
250L22C50R06S15	0.060-0.170	25	6	22	0.50	S15	23.9	37	3	●	

- Ключ должен заказываться отдельно
- RMPX: максимальный угол продольной проходимости
- NOF: Кол-во режущих кромок

●: Стандарт. изделия

MXEE-C04 4 боковые режущие кромки, комбинированные кромки для черновой и чистовой обработки



Обозначение	Подача (мм/зуб)	Размеры (мм)						Сплав TT5523
		DC	APMX	CHW	THSZMS	DCONMS	LF	
MXEE 080L05C30C04S05	0.030-0.080	8	5	0.3	S05	7.7	10	●
100L07C30C04S06	0.035-0.090	10	7	0.3	S06	9.7	13	●
120L09C40C04S08	0.035-0.110	12	9	0.4	S08	11.7	16.5	●
160L12C60C04S10	0.040-0.130	16	12	0.6	S10	15.3	20.5	●
200L15C60C04S12	0.050-0.150	20	15	0.6	S12	18.3	25.5	●
250L22C60C04S15	0.060-0.170	25	22	0.6	S15	23.9	37	●

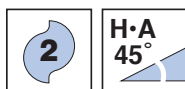
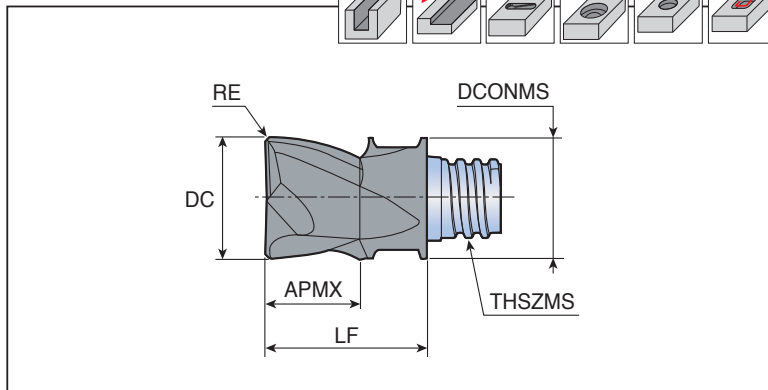
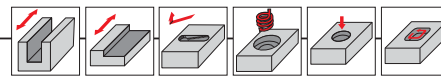
- Ключ должен заказываться отдельно

●: Стандарт. изделия

MXEE-A02 new



2 боковые режущие кромки, для обработки алюминия



Обозначение	Подача мм/зуб	Размеры (мм)						Сплав UF10
		DC	RE	APMX	THSZMS	DCONMS	LF	
MXEE 100L07R05A02S06	0.035-0.090	10	0.5	7	S06	9.7	13	●
100L07R10A02S06	0.035-0.090	10	1.0	7	S06	9.7	13	●
120L09R05A02S08	0.035-0.110	12	0.5	9	S08	11.7	16.5	●

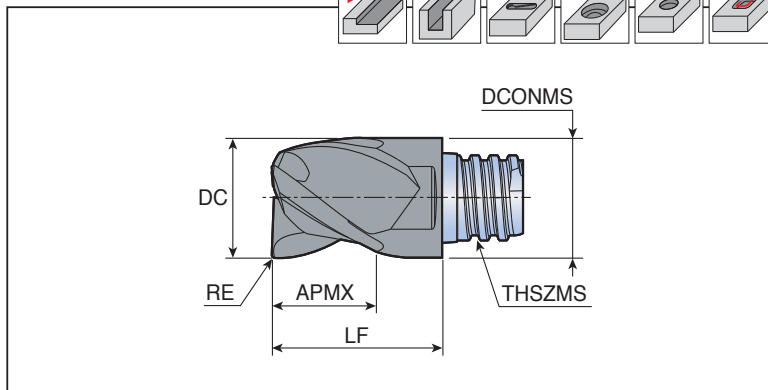
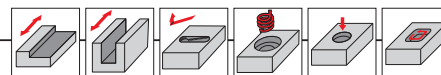
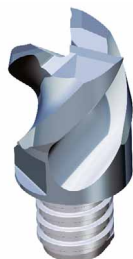
• Ключ должен заказываться отдельно

●: Стандарт. изделия

MXEE-A03 new



3 боковые режущие кромки, для обработки алюминия



Обозначение	Подача (мм/зуб)	Размеры (мм)						Сплав UF10
		DC	RE	APMX	THSZMS	DCONMS	LF	
MXEE 080L05R05A03S05	0.030-0.080	8	0.5	5	S05	7.7	10	●
100L06R05A03S06	0.035-0.090	10	0.5	6	S06	9.7	13	●
100L06R10A03S06	0.035-0.090	10	1.0	6	S06	9.7	13	●
120L08R05A03S08	0.035-0.110	12	0.5	8	S08	11.7	16.5	●
120L08R10A03S08	0.035-0.110	12	1.0	8	S08	11.7	16.5	●
160L10R00A03S10	0.040-0.130	16	-	10	S10	15.3	20.5	●
160L10R10A03S10	0.040-0.130	16	1.0	10	S10	15.3	20.5	●
160L10R20A03S10	0.040-0.130	16	2.0	10	S10	15.3	20.5	●
200L12R05A03S12	0.050-0.150	20	0.5	12	S12	18.3	25.5	●
200L12R10A03S12	0.050-0.150	20	1.0	12	S12	18.3	25.5	●
200L12R20A03S12	0.050-0.150	20	2.0	12	S12	18.3	25.5	●

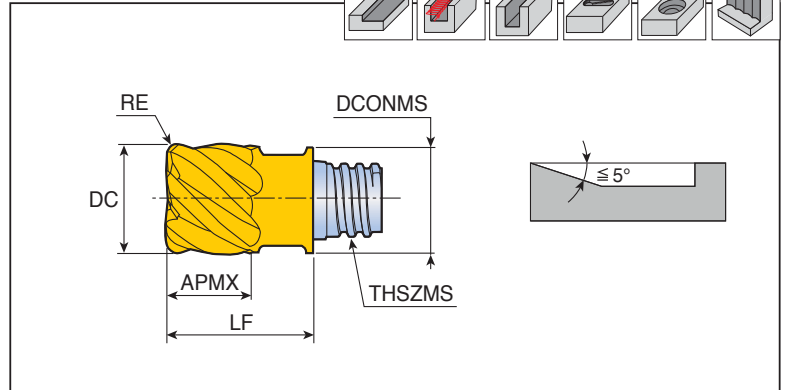
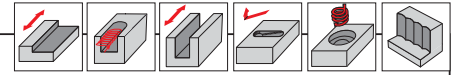
• Ключ должен заказываться отдельно

●: Стандарт. изделия

MXEE(D)-06

6 боковых режущих кромок,
для труднообрабатываемого материала,
без центральной кромки

MAXIRUSH
INDEXABLE SOLID HEADS



Обозначение	Подача (мм/зуб)	Размеры (мм)							Сплав
		DC	RE	FHA	APMX	THSZMS	DCONMS	LF	
MXEE 080L05R05-06S05	0.030-0.080	8	0.5	45	5	S05	7.7	10	●
MXEE 080L05R10-06S05	0.030-0.080	8	1.0	45	5	S05	7.7	10	●
MXED 100L07R05-06S06	0.035-0.090	10	0.5	30	7	S06	9.7	13	●
MXED 100L07R10-06S06	0.035-0.090	10	1.0	30	7	S06	9.7	13	●
MXEE 100L07R05-06S06	0.035-0.090	10	0.5	45	7	S06	9.7	13	●
MXEE 100L07R10-06S06 (new)	0.035-0.090	10	1.0	45	7	S06	9.7	13	●
MXEE 100L07R15-06S06 (new)	0.035-0.090	10	1.5	45	7	S06	9.7	13	●
MXED 120L09R05-06S08 (new)	0.035-0.110	12	0.5	30	9	S08	11.7	16.5	●
MXEE 120L09R00-06S08 (new)	0.035-0.110	12	-	45	9	S08	11.7	16.5	●
MXEE 120L09R10-06S08	0.035-0.110	12	1.0	45	9	S08	11.7	16.5	●
MXEE 120L09R15-06S08 (new)	0.035-0.110	12	1.5	45	9	S08	11.7	16.5	●

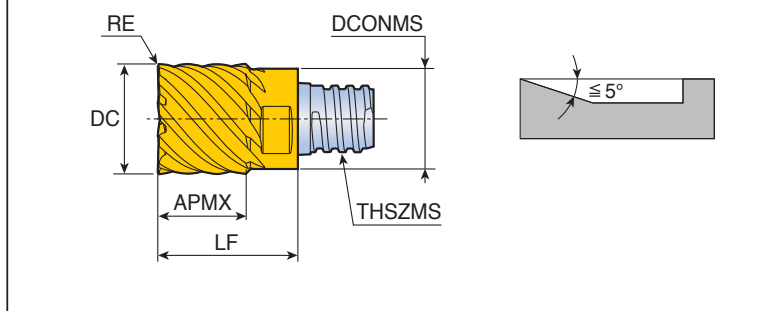
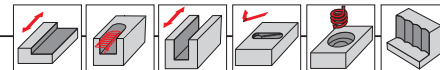
- Ключ должен заказываться отдельно
- FHA : Угол подъема режущей кромки

● : Стандарт. изделия

MXED-08/10



8, 10 боковых режущих кромок, для сложнообрабатываемого материала, без центральной кромки



Обозначение	Подача (mm/tooth)	Размеры (mm)							Сплав
		DC	NOF	RE	APMX	THSZMS	DCONMS	LF	
MXED 160L12R05-08S10	0.040-0.130	16	8	0.5	12	S10	15.3	20.5	●
160L12R10-08S10	0.040-0.130	16	8	1.0	12	S10	15.3	20.5	●
160L12R20-08S10 new	0.040-0.130	16	8	2.0	12	S10	15.3	20.5	●
200L15R10-10S12 new	0.050-0.150	20	10	1.0	15	S12	18.3	25.5	●
200L15R20-10S12 new	0.050-0.150	20	10	2.0	15	S12	18.3	25.5	●
250L22R10-10S15 new	0.060-0.170	25	10	1.0	22	S15	23.9	37	●
250L22R20-10S15 new	0.060-0.170	25	10	2.0	22	S15	23.9	37	●

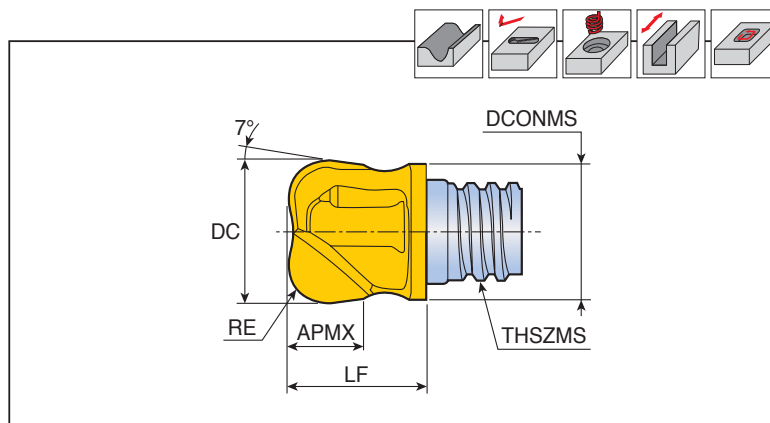
• Ключ должен заказываться отдельно
• NOF: Количество режущих кромок

●: Стандартные изделия

MXRB-02 new



2 боковые режущие кромки,
7° задняя коническая режущая кромка



Обозначение	Подача (mm/tooth)	Размеры (mm)						Сплав
		DC	RE	APMX	THSZMS	DCONMS	LF	TT5523
MXRB 200L11R50-02S12	0.05-0.150	20	5	11.3	S12	18.3	17.3	●

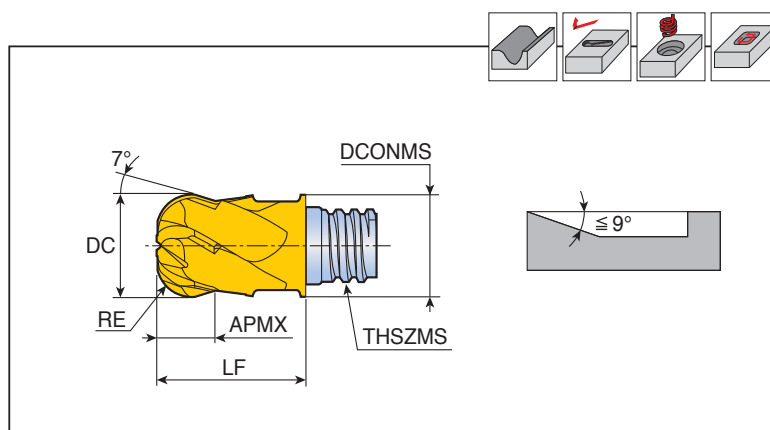
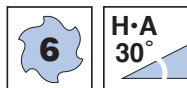
• Ключ должен заказываться отдельно

●: Стандартные изделия

MXRD-06 new



6 боковых режущих кромок,
7° задняя коническая режущая кромка у основания



Обозначение	Подача (mm/tooth)	Размеры (mm)						Сплав
		DC	RE	APMX	THSZMS	DCONMS	LF	TT5523
MXRD 080L04R20-06S05	0.030-0.080	8	2	4	S05	7.7	10	●
100L05R30-06S06	0.035-0.090	10	3	5	S06	9.7	13	●
120L07R40-06S08	0.035-0.110	12	4	7	S08	11.7	16.5	●
160L09R50-06S10	0.040-0.130	16	5	9	S10	15.3	20.5	●

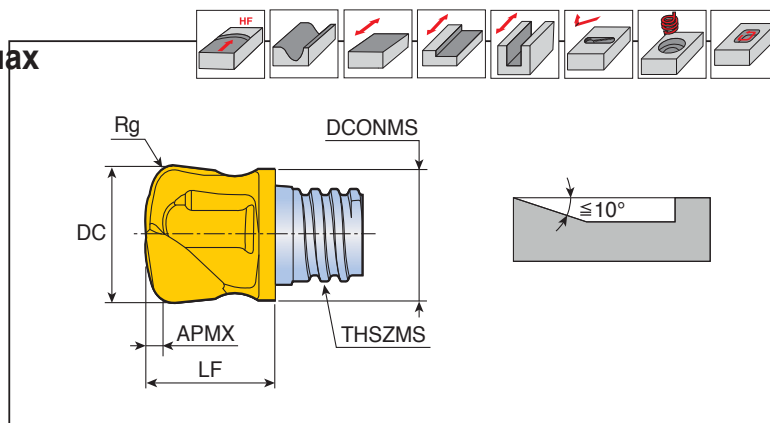
• Ключ должен заказываться отдельно

●: Стандартные изделия

MXFX-02



2 боковые режущие кромки,
для фрезерования на высоких подачах



Обозначение	Подача (mm/tooth)	Размеры (mm)						Сплав
		DC	Rg	APMX	THSZMS	DCONMS	LF	
MXFX 100L0.6R20-02S06	0.035-0.090	10	2.0	0.6	S06	9.6	12.5	●
120L01R25-02S08	0.035-0.110	12	2.5	1.0	S08	11.5	11.1	●
160L1.1R30-02S10	0.040-0.130	16	3.0	1.1	S10	15.2	20	●

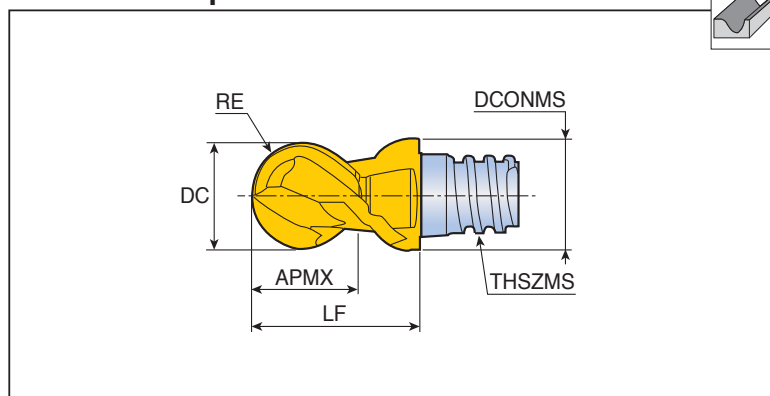
- Ключ должен заказываться отдельно
- Rg: Радиус для программистов

●: Стандартные изделия

MXBD-BG-02



2 боковые режущие кромки, для высокоточной обработки



Обозначение	Подача (mm/tooth)	Размеры (mm)						Сплав
		DC	Rg	APMX	THSZMS	DCONMS	LF	
MXBD 080L05-BG-02S05	0.030-0.080	8	3.982 ⁽¹⁾	5	S05	7.7	10	●
100L07-BG-02S06	0.035-0.090	10	4.982 ⁽¹⁾	7	S06	9.7	13	●
120L09-BG-02S08	0.035-0.110	12	5.978 ⁽²⁾	9	S08	11.7	16.5	●
160L09-BG-02S10	0.040-0.130	16	7.978 ⁽²⁾	9	S10	15.3	20.5	●

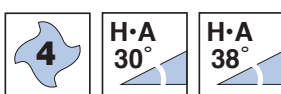
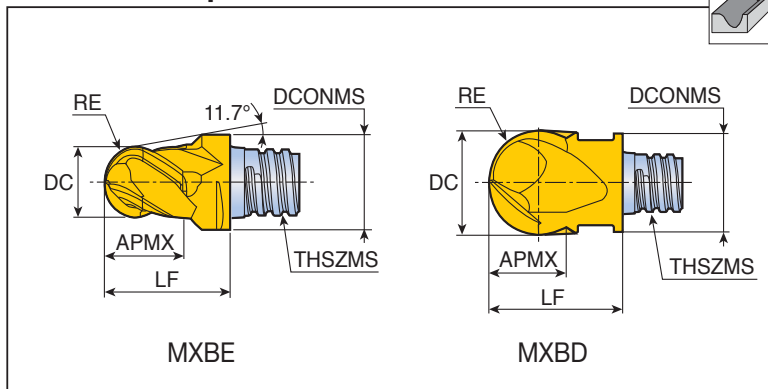
- Ключ должен заказываться отдельно
- RE Допуск: ⁽¹⁾± 0.01, ⁽²⁾± 0.012

●: Стандартные изделия

MXBD(E)-BG-04



4 боковые режущие кромки, для высокоточной обработки



Обозначение	Подача (mm/tooth)	Размеры (mm)							Сплав TT5523
		DC	RE	FHA	APMX	THSZMS	DCONMS	LF	
MXBE 060L05-BG-04S05	0.025-0.060	6	2.987 ⁽¹⁾	38	5.5	S05	8.0	10	●
MXBD 080L05-BG-04S05	0.030-0.080	8	3.982 ⁽¹⁾	30	5	S05	7.7	10	●
100L07-BG-04S06	0.035-0.090	10	4.982 ⁽¹⁾	30	7	S06	9.7	13	●
120L09-BG-04S08	0.035-0.110	12	5.978 ⁽²⁾	30	9	S08	11.7	16.5	●
160L12-BG-04S10	0.040-0.130	16	7.978 ⁽²⁾	30	12	S10	15.3	20.5	●
200L15-BG-04S12	0.050-0.150	20	9.972 ⁽²⁾	30	15	S12	18.3	25.5	●
250L22-BG-04S15	0.060-0.170	25	12.470 ⁽³⁾	30	22	S15	23.9	37	●

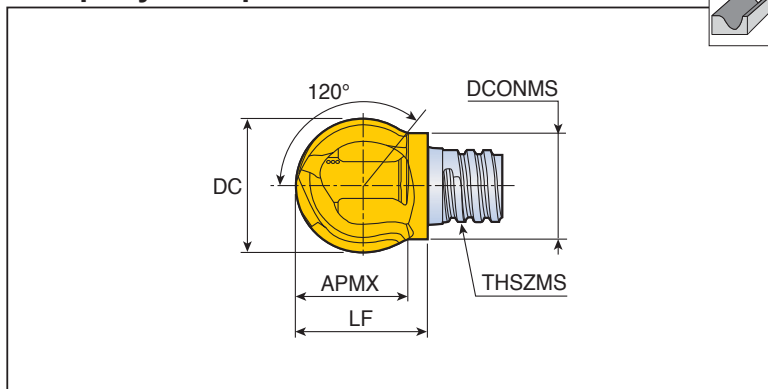
- Ключ должен заказываться отдельно
- RE Допуск: ⁽¹⁾± 0.01, ⁽²⁾± 0.012, ⁽³⁾± 0.02
- FHA: Угол подъема режущей кромки

●: Стандартные изделия

MXBB-SG-02 new



2 боковые режущие кромки, сферическая режущая кромка



Обозначение	Подача (mm/tooth)	Размеры (mm)					Сплав TT5523
		DC	APMX	THSZMS	DCONMS	LF	
* MXBB 120L09-SG-02S06	0.035-0.110	12	9.0	S06	9.5	11.6	●

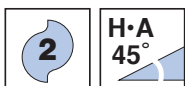
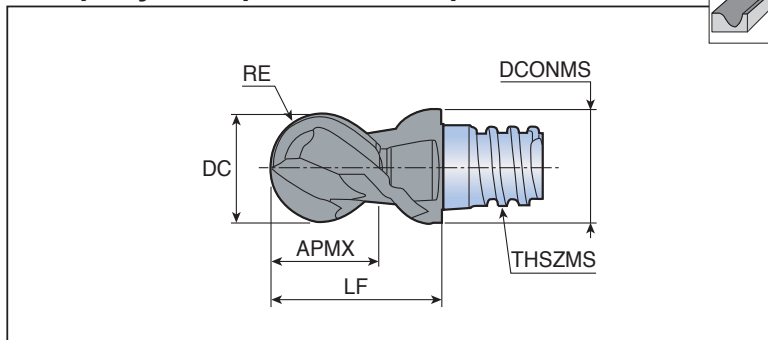
- Ключ должен заказываться отдель
- * Используйте ключ другого размера: MX KEY-S08

●: Стандартные изделия

MXBE-BGA02 new



2 боковые режущие кромки, сферическая режущая кромка для обработки алюминия



Обозначение	Подача (mm/tooth)	Размеры (mm)						Сплав UF10
		DC	RE	APMX	THSZMS	DCONMS	LF	
MXBE 080L05-BGA02S05	0.030-0.080	8	3.982 ⁽¹⁾	5	S05	7.7	10	•
100L07-BGA02S06	0.035-0.090	10	4.982 ⁽¹⁾	7	S06	9.7	13	•
120L09-BGA02S08	0.035-0.110	12	5.987 ⁽²⁾	9	S08	11.7	16.5	•
160L12-BGA02S10	0.040-0.130	16	7.978 ⁽²⁾	12	S10	15.3	20.5	•
200L15-BGA02S12	0.050-0.150	20	9.972 ⁽²⁾	15	S12	18.3	25.5	•

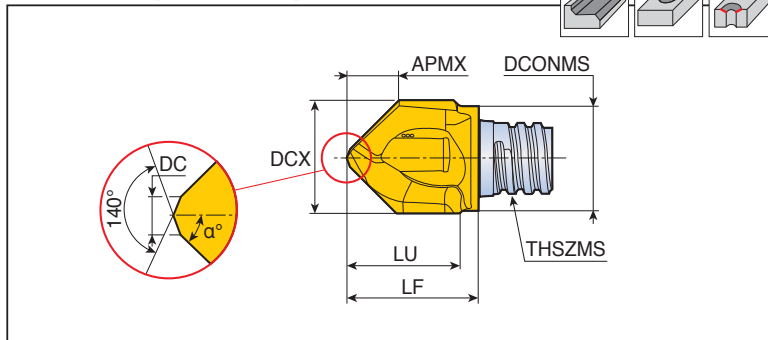
- Ключ должен заказываться отдельно
- RE Допуск: ⁽¹⁾± 0.01, ⁽²⁾± 0.012

• Стандартные изделия

MXCP-02



2 боковые режущие кромки, для точечного сверления, фаски и зенкеровки



Обозначение	Подача (mm/tooth)	Размеры (mm)								Сплав TT5523
		DCX	DC	APMX	THSZMS	DCONMS	LU	LF	α°	
MXCP 100L09A30-02S06	0.035-0.090	10	1.5	7.5	S06	9.5	8.5	11.75	30	•
120L12A30-02S08	0.035-0.110	12	1.5	9.2	S08	11.5	11	15.4	30	•
160L15A30-02S10	0.040-0.130	16	2.5	12	S10	15.2	16	20.2	30	•
080L07A45-02S05	0.030-0.080	8	1.0	3.7	S05	7.6	7.5	9.75	45	•
083L07A45-02S05	0.030-0.080	8.3	1.0	3.8	S05	7.6	7.5	10	45	•
100L09A45-02S06	0.035-0.090	10	1.5	4.4	S06	9.5	9.5	11.75	45	•
104L09A45-02S06	0.035-0.090	10.4	1.5	4.6	S06	9.5	9.5	11.75	45	•
120L12A45-02S08	0.035-0.110	12	1.5	5.4	S08	11.5	11.5	15.4	45	•
124L12A45-02S08	0.035-0.110	12.4	1.5	5.6	S08	11.5	11.5	15.4	45	•
160L15A45-02S10	0.040-0.130	16	1.5	7.1	S10	15.2	15	18.8	45	•
165L15A45-02S10	0.040-0.130	16.5	1.5	7.1	S10	15.2	15	18.8	45	•
100L09A60-02S06	0.035-0.090	10	1.5	2.7	S06	9.5	9.5	12.7	60	•
120L12A60-02S08	0.035-0.110	12	1.5	3.3	S08	11.5	11.5	15.2	60	•
160L15A60-02S10	0.040-0.130	16	1.5	4.4	S10	15.2	16	19.9	60	•

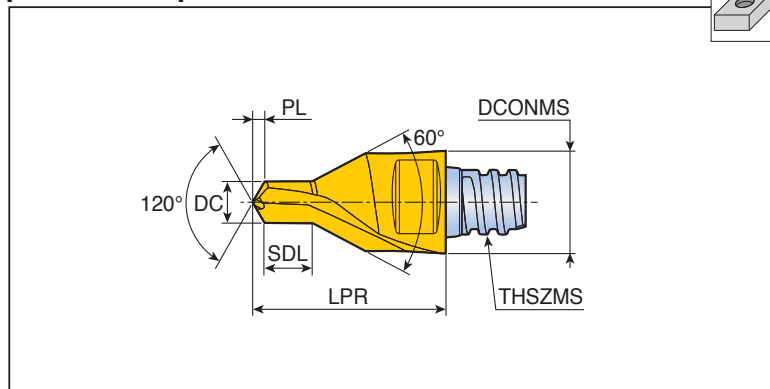
- Ключ должен заказываться отдельно

• Стандартные изделия

MXDP-02



2 боковые режущие кромки, для центрального сверления



Обозначение	Подача (mm/tooth)	Размеры (mm)						Сплав TT5523
		DC	PL	SDL	THSZMS	DCONMS	LPR	
MXDP 328L04A30-02S05	0.04-0.08	3.28	0.85	3.75	S05	8	15	●
412L05A30-02S06	0.05-0.10	4.12	1.07	4.83	S06	10	19	●
513L07A30-02S08	0.05-0.12	5.13	1.32	5.88	S08	12	23	●
646L08A30-02S10	0.06-0.15	6.46	1.65	7.25	S10	16	28	●

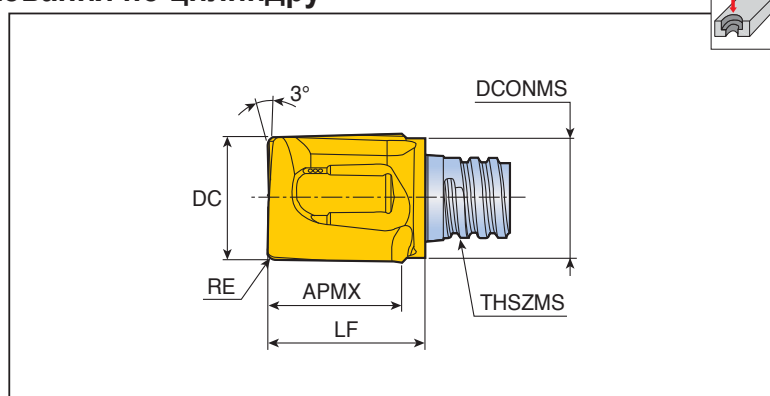
- Ключ должен заказываться отдельно
- SDL: Длина диаметра уступа

●: Стандартные изделия

MXGC-02 new



2 боковые режущие кромки, для зенкования по цилиндру



Обозначение	Подача (mm/tooth)	Размеры (mm)						Сплав TT5523
		DC	RE	APMX	THSZMS	DCONMS	LF	
MXGC 080L08R04-02S05	0.030-0.080	8	0.4	7.7	S05	7.6	10	●
080L08R10-02S05	0.030-0.080	8	1.0	7.7	S05	7.6	10	●
100L09R04-02S06	0.035-0.090	10	0.4	9.0	S06	9.5	12.4	●
100L09R20-02S06	0.035-0.090	10	2.0	9.0	S06	9.5	12.4	●
120L10R04-02S08	0.035-0.110	12	0.4	10	S08	11.5	14.2	●
120L10R10-02S08	0.035-0.110	12	1.0	10	S08	11.5	14.2	●
120L10R20-02S08	0.035-0.110	12	2.0	10	S08	11.5	14.2	●
160L15R04-02S10	0.040-0.130	16	0.4	14.9	S10	15.2	19	●

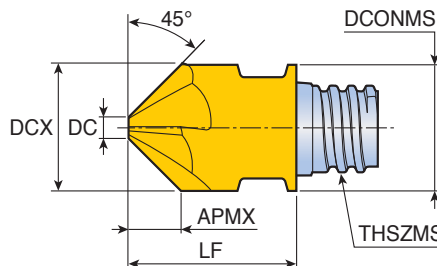
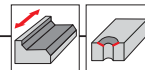
- Ключ должен заказываться отдельно

●: Стандартные изделия

MXCA-04/06



4, 6 боковые режущие кромки, фаска и зенкеровка без центральной кромки



Обозначение	Подача (mm/tooth)	Размеры (mm)								Сплав TT5523
		DCX	DC	NOF	APMX	THSZMS	DCONMS	LF		
MXCA 100L04A45-04S06	0.035-0.090	10	1.95	4	4.0	S06	10	13	●	
120L05A45-04S08	0.035-0.110	12	1.95	4	5.0	S08	12	16.5	●	
127L05A45-04S08	0.035-0.110	12.7	1.98	4	5.3	S08	12.7	16.5	●	
160L06A45-06S10	0.040-0.130	16	3.0	6	6.5	S10	16	20.3	●	
200L07A45-06S12	0.050-0.150	20	5.0	6	7.5	S12	20	25.5	●	

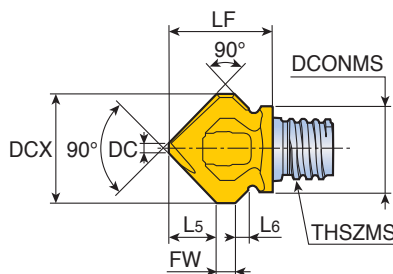
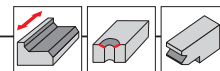
- Ключ должен заказываться отдельно
- NOF: Количество режущих кромок

●: Стандартные изделия

MXCW-02



2 боковые режущие кромки, для двойной фаски



Обозначение	Подача (mm/tooth)	Размеры (mm)									Сплав TT5523
		DCX	DC	L5	L6	FW	THSZMS	DCONMS	LF		
* MXCW 118L05A45-02S06	0.035-0.110	11.8	1.2	5	1.2	2	S06	9.3	11.2	●	

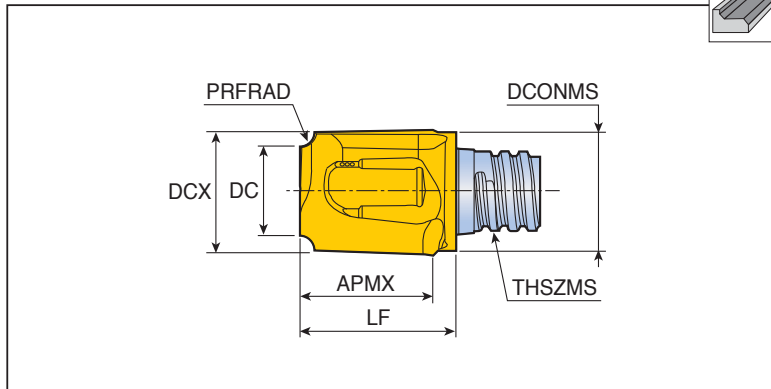
- Ключ должен заказываться отдельно
- * Используйте ключ другого размера: MX KEY-08

●: Стандартные изделия

MXCR-02 new



2 боковые режущие кромки, для фрезерования с изогнутым радиусом



Обозначение	Подача (mm/tooth)	Размеры (mm)							Сплав
		DCX	DC	PRFRAD	APMX	THSZMS	DCONMS	LF	
MXCR 080L07R10-02S05	0.030-0.080	8	5.8	1.0	7.5	S05	7.6	10.5	●
100L09R16-02S06	0.035-0.090	10	6.8	1.6	9.5	S06	9.5	12.5	●
100L09R25-02S06	0.035-0.090	10	5.1	2.5	9.5	S06	9.5	12.5	●
127L12R30-02S08	0.035-0.110	12.7	6.5	3.0	12	S08	12.2	15.6	●
127L12R40-02S08	0.035-0.110	12.7	4.7	4.0	12	S08	12.2	15.6	●
160L15R50-02S10	0.040-0.130	16	6.2	5.0	15	S10	15.2	19.1	●
200L07R60-02S12	0.050-0.150	20	8	6.0	7	S12	18.3	17.4	●

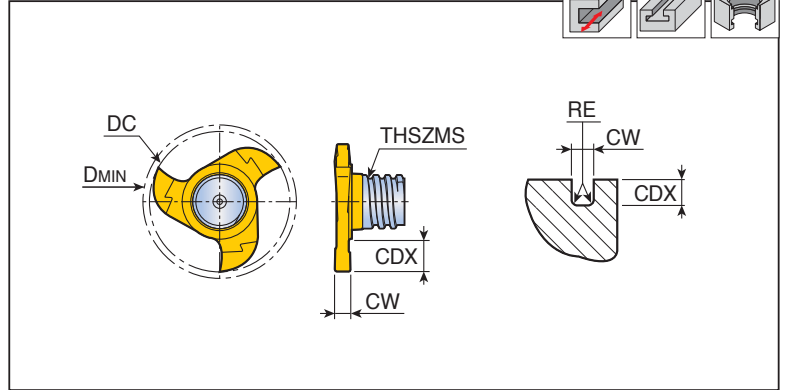
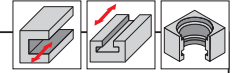
- Ключ должен заказываться отдельно
- PRFRAD: радиус профиля

- Стандартные изделия

TST-3 new



3 боковые режущие кромки, для прорезных операций



Обозначение	Подача (mm/tooth)	Размеры (mm)						Сплав TT5543
		DC	CW	CDX	RE	THSZMS	D _{MIN}	
TST 157W1.50R010-3S06	0.025-0.120	15.7	1.5	2.8	0.1	S06	16.0	●
157W1.57R020-3S06	0.025-0.120	15.7	1.57	2.8	0.2	S06	16.0	●
157W2.0R020-3S06	0.025-0.120	15.7	2.0	2.8	0.2	S06	16.0	●
157W2.50R020-3S06	0.025-0.120	15.7	2.5	2.8	0.2	S06	16.0	●
157W3.0R020-3S06	0.025-0.130	15.7	3.0	2.8	0.2	S06	16.0	●
157W3.17R020-3S06	0.025-0.150	15.7	3.17	2.8	0.2	S06	16.0	●
177W1.20R005-3S06	0.025-0.120	17.7	1.2 ⁽¹⁾	3.8	0.05	S06	18.0	●
177W1.40R005-3S06	0.025-0.120	17.7	1.4 ⁽¹⁾	3.8	0.05	S06	18.0	●
177W1.50R010-3S06	0.025-0.120	17.7	1.5	3.8	0.1	S06	18.0	●
177W1.57R020-3S06	0.025-0.120	17.7	1.57	3.8	0.2	S06	18.0	●
177W1.70R005-3S06	0.025-0.120	17.7	1.7 ⁽¹⁾	3.8	0.05	S06	18.0	●
177W2.0R020-3S06	0.025-0.120	17.7	2.0	3.8	0.2	S06	18.0	●
177W2.20R110-3S06	0.025-0.120	17.7	2.2	3.8	1.1	S06	18.0	●
177W2.50R020-3S06	0.025-0.120	17.7	2.5	3.8	0.2	S06	18.0	●
177W3.0R020-3S06	0.025-0.130	17.7	3.0	3.8	0.2	S06	18.0	●
177W3.17R020-3S06	0.025-0.150	17.7	3.17	3.8	0.2	S06	18.0	●

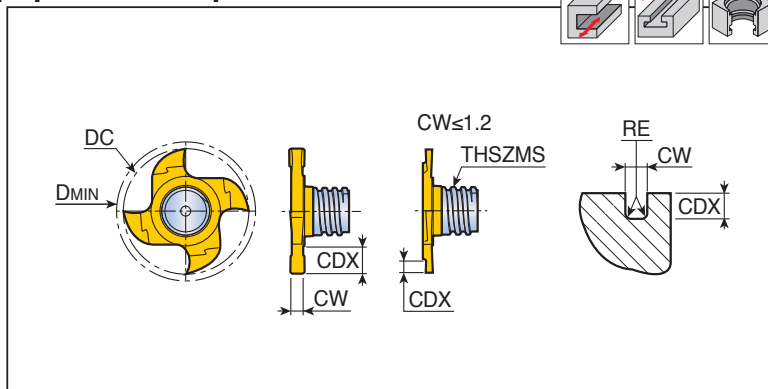
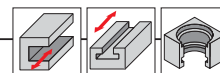
• Ключ должен заказываться отдельно
• ⁽¹⁾ CW для круглых зажимов по DIN 471/472

● Стандартные размеры

TST-4/6



4, 6 боковых режущих кромок, для прорезных операций



Обозначение	Подача (mm/tooth)	Размеры (mm)							Ключ	Сплав T15543
		DC	NOF	CW	CDX	RE	THSZMS	DMIN		
TST 217W0.76R000-4S08 <small>(new)</small>	0.025-0.100	21.7	4	0.76 ⁽¹⁾	1.5	-	S08	22.0	-	●
217W0.96R000-4S08 <small>(new)</small>	0.025-0.100	21.7	4	0.96 ⁽¹⁾	1.9	-	S08	22.0	-	●
217W1.0R005-4S08 <small>(new)</small>	0.025-0.100	21.7	4	1.0	2	0.05	S08	22.0	-	●
217W1.20R005-4S08 <small>(new)</small>	0.025-0.120	21.7	4	1.2 ⁽¹⁾	4.5	0.05	S08	22.0	-	●
217W1.40R005-4S08 <small>(new)</small>	0.025-0.120	21.7	4	1.4 ⁽¹⁾	4.5	0.05	S08	22.0	-	●
217W1.57R000-4S08 <small>(new)</small>	0.025-0.120	21.7	4	1.57	4.5	-	S08	22.0	-	●
217W1.70R010-4S08 <small>(new)</small>	0.025-0.120	21.7	4	1.7 ⁽¹⁾	4.5	0.1	S08	22.0	-	●
217W1.95R020-4S08	0.025-0.120	21.7	4	1.95 ⁽¹⁾	4.5	0.2	S08	22.0	-	●
217W2.0R020-4S08	0.025-0.120	21.7	4	2.0	4.5	0.2	S08	22.0	-	●
217W2.25R020-4S08 <small>(new)</small>	0.025-0.120	21.7	4	2.25 ⁽¹⁾	4.5	0.2	S08	22.0	-	●
217W2.39R020-4S08 <small>(new)</small>	0.025-0.120	21.7	4	2.39	4.5	0.2	S08	22.0	-	●
217W2.50R020-4S08	0.025-0.120	21.7	4	2.5	4.5	0.2	S08	22.0	-	●
217W2.75R020-4S08	0.025-0.130	21.7	4	2.75 ⁽¹⁾	4.5	0.2	S08	22.0	-	●
217W3.0R020-4S08	0.025-0.130	21.7	4	3.0	4.5	0.2	S08	22.0	-	●
217W3.17R020-4S08 <small>(new)</small>	0.025-0.150	21.7	4	3.17	4.5	0.2	S08	22.0	-	●
217W3.25R020-4S08 <small>(new)</small>	0.025-0.150	21.7	4	3.25 ⁽¹⁾	4.5	0.2	S08	22.0	-	●
217W4.0R020-4S08	0.025-0.150	21.7	4	4.0	4.5	0.2	S08	22.0	-	●
217W4.25R020-4S08	0.025-0.150	21.7	4	4.25 ⁽¹⁾	4.5	0.2	S08	22.0	-	●
217W4.75R020-4S08 <small>(new)</small>	0.025-0.150	21.7	4	4.75	4.5	0.2	S08	22.0	-	●
217W5.25R020-4S08 <small>(new)</small>	0.025-0.170	21.7	4	5.25 ⁽¹⁾	4.5	0.2	S08	22.0	-	●
277W2.50R020-6S10	0.025-0.120	27.7	6	2.5	6	0.2	S10	28.0	T40	●
277W5.25R020-6S10	0.025-0.170	27.7	6	5.25	6	0.2	S10	28.0	T40	●
277W10R020-6S10	0.025-0.170	27.7	6	10.0	6	0.2	S10	28.0	T40	●

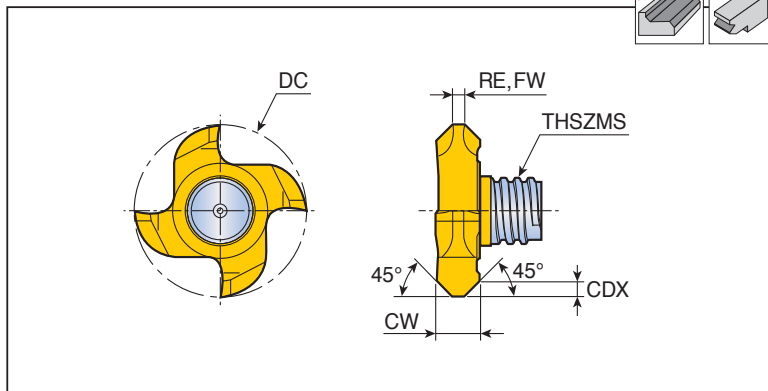
- Ключ должен заказываться отдельно
- NOF: Количество режущих кромок
- ⁽¹⁾ CW для круглых зажимов по DIN 471/472

●: Стандартные изделия

TST-A45 **new**



3, 4 боковые режущие кромки, для фаски



Обозначение	Подача (mm/tooth)	Размеры (mm)							Сплав
		DC	NOF	CW	CDX	RE	FW	THSZMS	
TST 177L01.40A45-3S06	0.025-0.150	17.7	3	3.4	1.4	0.1	-	S06	●
217L01.70A45-4S08	0.025-0.170	21.7	4	5.5	1.7	-	1.5	S08	●

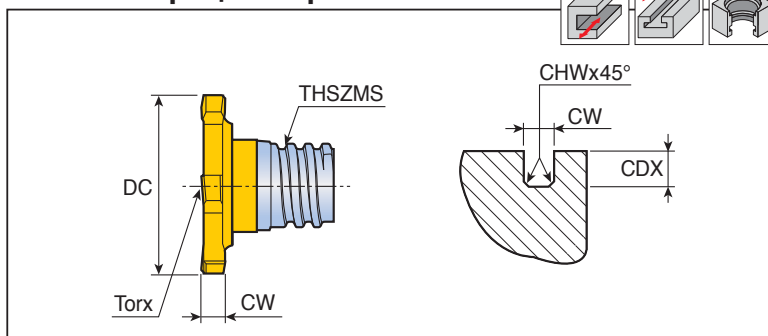
- Ключ должен заказываться отдельно
- NOF: Количество режущих кромок
- FW: ширина плоскости

●: Стандартные изделия

TTB-C15 **new**



6 боковых режущих кромок, для прорезных операций с фаской



Обозначение	Подача (mm/tooth)	Размеры (mm)					Ключ	Сплав
		DC	CW	CDX	CHW	THSZMS		
TTB 135W2.0C15-06S05	0.025-0.120	13.5	2	2.65	0.15	S05	T20	●

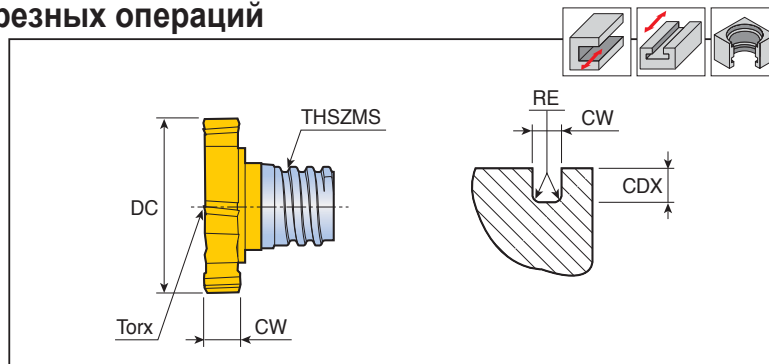
- Ключ должен заказываться отдельно
- CHW: ширина угловой фаски

●: Стандартные изделия

TTB-06



6 боковых режущих кромок, для прорезных операций



Обозначение	Подача (mm/tooth)	Размеры (mm)					Ключ	Сплав TT5543
		DC	CW	CDX	RE	THSZMS		
TTB 135W3.0R04-06S05	0.025-0.130	13.5	3	2.65	0.4	S05	T20	●
135W4.0R04-06S05	0.025-0.150	13.5	4	2.65	0.4	S05	T20	●
160W2.0R04-06S06	0.025-0.120	16	2	2.9	0.4	S06	T20	●
160W3.0R04-06S06	0.025-0.130	16	3	2.9	0.4	S06	T25	●
160W4.0R04-06S06	0.025-0.150	16	4	2.9	0.4	S06	T25	●
165W2.0R04-06S06	0.025-0.120	16.5	2	3.15	0.4	S06	T20	●
165W3.0R04-06S06	0.025-0.130	16.5	3	3.15	0.4	S06	T25	●
165W4.0R04-06S06	0.025-0.150	16.5	4	3.15	0.4	S06	T25	●
195W4.0R04-06S08	0.025-0.150	19.5	4	3.45	0.4	S08	T30	●
195W5.0R04-06S08	0.025-0.150	19.5	5	3.45	0.4	S08	T30	●
195W6.0R04-06S08	0.025-0.170	19.5	6	3.45	0.4	S08	T30	●
225W5.0R04-06S08	0.025-0.150	22.5	5	4.95	0.4	S08	T40	●
225W6.0R04-06S08	0.025-0.170	22.5	6	4.95	0.4	S08	T40	●
225W8.0R04-06S08	0.025-0.170	22.5	8	4.95	0.4	S08	T40	●
250W6.0R04-06S08	0.025-0.170	25	6	5.9	0.4	S08	T50	●
250W8.0R04-06S08	0.025-0.170	25	8	5.9	0.4	S08	T50	●
250W5.0R04-06S10	0.025-0.150	25	5	4.3	0.4	S10	T50	●
250W6.0R04-06S10	0.025-0.170	25	6	4.3	0.4	S10	T50	●
250W8.0R04-06S10	0.025-0.170	25	8	4.3	0.4	S10	T50	●

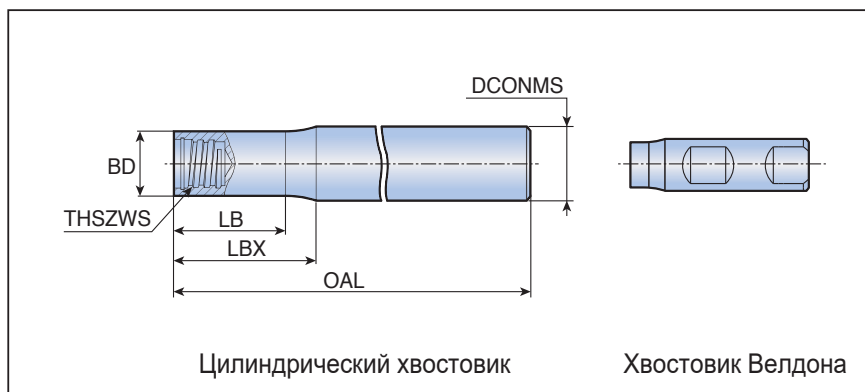
• Ключ должен заказываться отдельно

●: Стандартные изделия

MXSSD



Прямой хвостовик с шейкой



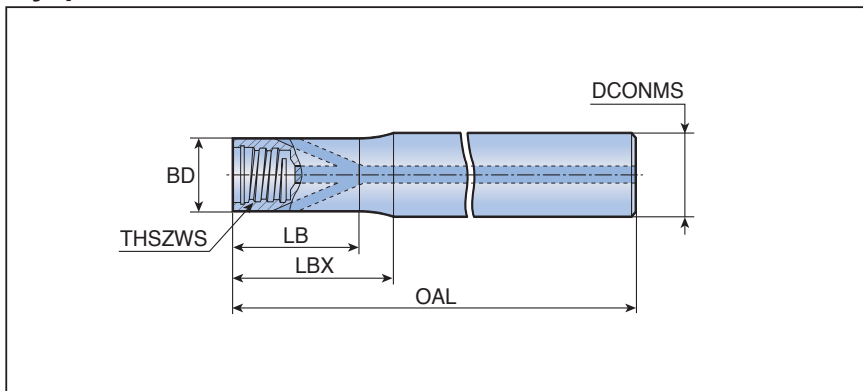
Обозначение	Размеры (мм)						Хвостовик	Материал хвостовика
	THSZWS	DCONMS	BD	OAL	LB	LBX		
MXSSD 08L060S05-S	S05	8	7.6	60	12.8	15	Цилиндрич.	Сталь
08L070S05-C	S05	8	7.6	70	19	20	Цилиндрич.	Тверд.сплав
08L090S05-C	S05	8	7.6	90	39	40	Цилиндрич.	Тверд.сплав
08L110S05-C	S05	8	7.6	110	59	60	Цилиндрич.	Тверд.сплав
10L070S06-C	S06	10	9.6	70	18.5	20	Цилиндрич.	Тверд.сплав
10L075S06-S	S06	10	9.6	75	17.7	20	Цилиндрич.	Сталь
10L090S06-C	S06	10	9.6	90	38.5	40	Цилиндрич.	Тверд.сплав
10L110S06-C	S06	10	9.6	110	58.5	60	Цилиндрич.	Тверд.сплав
10L150S06-C	S06	10	9.6	150	98.5	100	Цилиндрич.	Тверд.сплав
12L055W05-S	S05	12	7.6	55	-	3.8	Велдона	Сталь
12L070S08-C	S08	12	11.5	70	17	20	Цилиндрич.	Тверд.сплав
12L090S08-C	S08	12	11.5	90	37	40	Цилиндрич.	Тверд.сплав
12L090S08-S	S08	12	11.5	90	13.6	16	Цилиндрич.	Сталь
12L110S08-C	S08	12	11.5	110	57	60	Цилиндрич.	Тверд.сплав
12L130S08-C	S08	12	11.5	130	77	80	Цилиндрич.	Тверд.сплав
16L065W06-S	S06	16	9.6	65	-	6	Велдона	Сталь
16L065W08-S	S08	16	11.5	65	-	4	Велдона	Сталь
16L090S10-C	S10	16	15.2	90	38	40	Цилиндрич.	Тверд.сплав
16L100S10-S	S10	16	15.2	100	18	20	Цилиндрич.	Сталь
16L110S10-C	S10	16	15.2	110	58	60	Цилиндрич.	Тверд.сплав
16L130S10-C	S10	16	15.2	130	78	80	Цилиндрич.	Тверд.сплав
16L150S10-C	S10	16	15.2	150	98	100	Цилиндрич.	Тверд.сплав
20L070W10-S	S10	20	15.2	70	-	4	Велдона	Сталь
20L090S12-C	S12	20	18.3	90	37	40	Цилиндрич.	Тверд.сплав
20L120S12-S	S12	20	18.3	120	20.5	25	Цилиндрич.	Сталь
20L130S12-C	S12	20	18.3	130	77	80	Цилиндрич.	Тверд.сплав
20L200S12-C new	S12	20	18.3	200	117	120	Цилиндрич.	Тверд.сплав
25L075W12-S new	S12	25	18.3	75	-	6	Велдона	Сталь
25L120S15-C new	S15	25	23.9	120	58	60	Цилиндрич.	Тверд.сплав
25L135S15-S new	S15	25	23.9	135	33	35	Цилиндрич.	Сталь
25L170S15-C new	S15	25	23.9	170	98	100	Цилиндрич.	Тверд.сплав
25L250S15-C new	S15	25	23.9	250	148	150	Цилиндрич.	Тверд.сплав

• THSZWS: размер соединительной резьбы

MXSSD-W-A



Прямой хвостовик с шейкой и внутренним подводом СОЖ



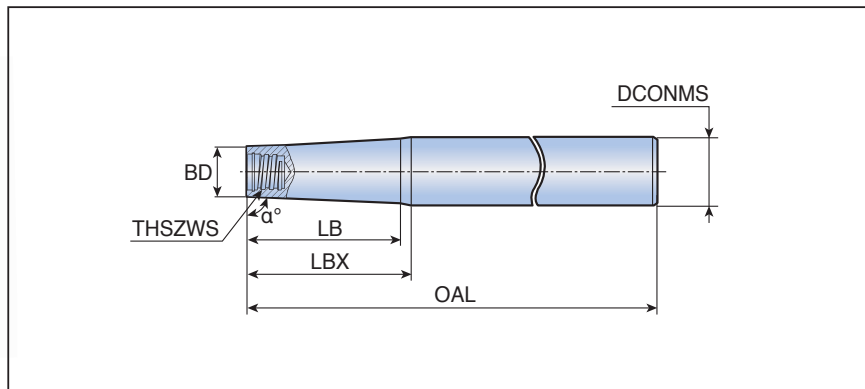
Обозначение	Размеры (mm)						Материал хвостовика
	THSZWS	DCONMS	BD	OAL	LB	LBX	
MXSSD 10L070S06-W-A	S06	10	9.6	70	19	20	Вольфрам
10L090S06-W-A	S06	10	9.6	90	39	40	Вольфрам
10L110S06-W-A	S06	10	9.6	110	59	60	Вольфрам
12L070S08-W-A	S08	12	11.5	70	19	20	Вольфрам
12L090S08-W-A	S08	12	11.5	90	39	40	Вольфрам
12L110S08-W-A	S08	12	11.5	110	59	60	Вольфрам
12L130S08-W-A	S08	12	11.5	130	79	80	Вольфрам
16L070S10-W-A	S10	16	15.2	70	18.5	20	Вольфрам
16L090S10-W-A	S10	16	15.2	90	36.5	40	Вольфрам
16L110S10-W-A	S10	16	15.2	110	58.5	60	Вольфрам
16L130S10-W-A	S10	16	15.2	130	78.5	80	Вольфрам
20L090S12-W-A new	S12	20	18.3	90	37	40	Вольфрам
20L130S12-W-A new	S12	20	18.3	130	77	80	Вольфрам

• THSZWS: Размер соединительной резьбы

MXTSD



Прямой хвостовик с конусной головкой



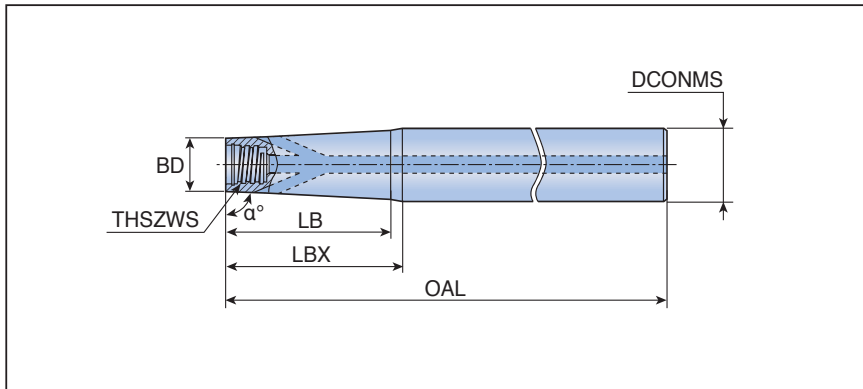
Обозначение	Размеры (mm)							Материал хвостовика
	α°	THSZWS	DCONMS	BD	OAL	LB	LBX	
MXTSD 12L080S05-S	85	S05	12	7.6	80	-	25	Сталь
12L100S05-S	89	S05	12	7.6	100	31.0	35	Сталь
12L110S05-C	89	S05	12	7.6	110	58.0	60	Тверд.сплав
12L130S05-C	89	S05	12	7.6	130	79.0	80	Тверд.сплав
16L125S06-S	85	S06	16	9.6	125	31.6	34	Сталь
16L130S08-C	89	S08	16	11.5	130	78.8	80	Тверд.сплав
16L140S08-S	85	S08	16	11.5	140	19.3	22	Сталь
16L150S05-C	89	S05	16	7.6	150	96.0	100	Тверд.сплав
16L150S06-C	89	S06	16	9.6	150	98.0	100	Тверд.сплав
16L150S08-C	89	S08	16	11.5	150	-	100	Тверд.сплав
16L160S06-S	89	S06	16	9.6	160	45.9	55	Сталь
16L170S06-C	89	S06	16	9.6	170	119.0	120	Тверд.сплав
20L140S10-S	85	S10	20	15.2	140	-	27.5	Сталь
20L170S08-C	89	S08	20	11.5	170	117.0	120	Сталь
20L170S08-S	89	S08	20	11.5	170	68.6	80	Сталь
20L170S10-C	89	S10	20	15.2	170	-	120	Тверд.сплав
20L190S10-C	89	S10	20	15.2	190	-	140	Тверд.сплав
20L190S10-S	89	S10	20	15.2	190	73.0	80	Сталь
20L210S10-C	89	S10	20	15.2	210	-	160	Тверд.сплав
25L160S12-S	85	S12	25	18.3	160	-	40	Сталь
25L170S10-S	85	S10	25	15.2	170	-	56	Сталь
25L180S12-C	89	S12	25	18.3	180	-	120	Тверд.сплав
25L210S12-S	89	S12	25	18.3	210	91.0	100	Сталь
25L250S12-C	89	S12	25	18.3	250	-	140	Тверд.сплав
32L155S15-S	85	S15	32	23.9	155	40.0	45	Сталь
32L190S12-S	85	S12	32	18.3	190	-	80	Сталь
32L220S15-S new	85	S15	32	23.9	220	-	100	Сталь
32L250S15-C new	89	S15	32	23.9	250	-	150	Тверд.сплав
32L300S15-C new	89	S15	32	23.9	300	-	200	Тверд.сплав

• THSZWS: Размер соединительной резьбы

MXTSD-W-A new



Прямой хвостовик из вольфрама с конусной шейкой и внутренним подводом СОЖ



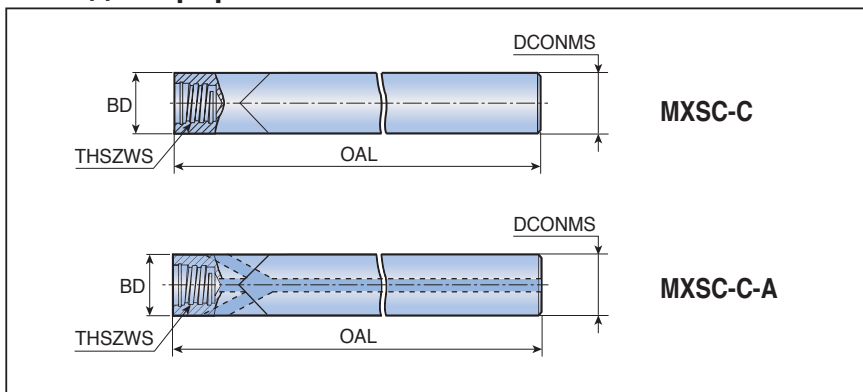
Обозначение	Размеры (mm)							Материал хвостовика
	α°	THSZWS	DCONMS	BD	OAL	LB	LBX	
MXTSD 12L110S06-W-A	89	S06	12	9.6	110	59	60	Вольфрам
16L170S06-W-A	89	S06	16	9.6	170	116	120	Вольфрам

• THSZWS: Размер соединительной резьбы

MXSC-C



Прямой твердосплавный хвостовик для прорезных головок TST и ТТВ



Обозначение	Размеры (mm)				Отверстие под СОЖ	Материал хвостовика
	THSZWS	DCONMS	BD	OAL		
MXSC 100L100S06-C	S06	10	10	100	X	Тверд.сплав
120L100S08-C-A	S08	12	12	100	○	Тверд.сплав

• THSZWS: Размер соединительной резьбы

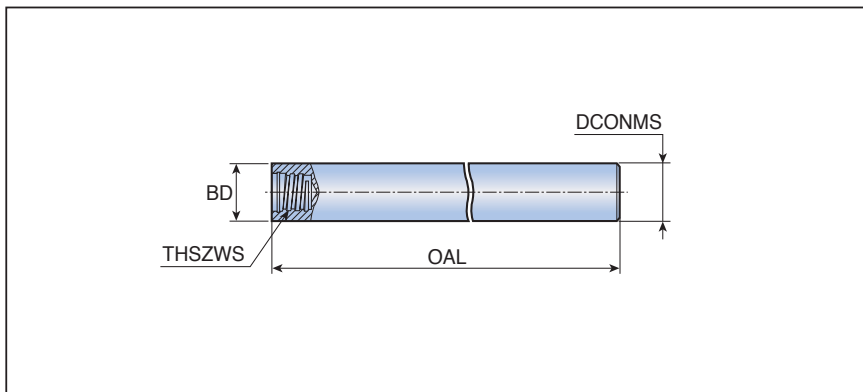
Примечание:

• Для хвостовика типа MXSC рекомендуется использовать исключительно прорезные головки TST и ТТВ. В противном случае глубина резания должна быть меньше, чем максимальный ар каждой головки. У хвостовика типа MXSC нет внешнего зазора, поэтому он может мешать обрабатываемой детали.

MXSTD



Прямой хвостовик для прорезных головок TST и TTB



Обозначение	Размеры (mm)				Материал хвостовика
	THSZWS	DCONMS	BD	OAL	
MXSTD 08L070S05-S	S05	8	8	70	Сталь
10L080S06-S	S06	10	10	80	Сталь
12L090S08-S	S08	12	12	90	Сталь
16L100S10-S	S10	16	16	100	Сталь

• THSZWS: Размер соединительной резьбы

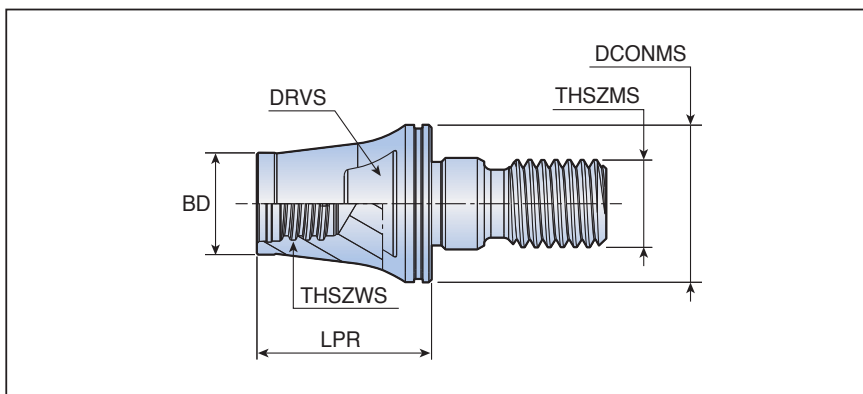
Примечание:

• Для хвостовика типа MXSTD рекомендуется использовать исключительно прорезные головки TST и TTB. В противном случае глубина резания должна быть меньше, чем максимальный ар каждой головки. У хвостовика типа MXSTD нет внешнего зазора, поэтому он может мешать обрабатываемой детали.

MXAD-M new



Адаптеры для T-FLEXTEC



Обозначение	Размеры (mm)						Материал хвостовика
	THSZWS	THSZMS	DCONMS	BD	LPR	DRVS	
MXAD 130L016S08-S-M8	S08	M8	13	11.7	16	11	Сталь
130L025S08-S-M8	S08	M8	13	11.7	25	11	Сталь
180L020S08-S-M10	S08	M10	18	11.7	20	13	Сталь
180L025S08-S-M10	S08	M10	18	11.7	25	11	Сталь
210L020S08-S-M12	S08	M12	21	11.7	20	12.75	Сталь
210L025S08-S-M12	S08	M12	21	11.7	25	12.75	Сталь

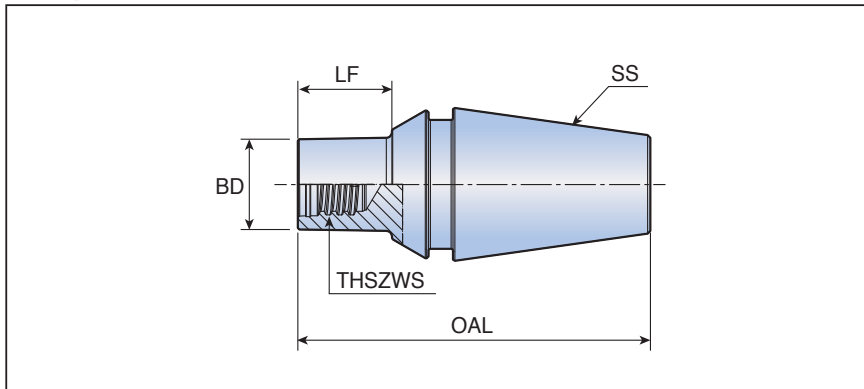
• THSZWS: Размер соединительной резьбы

• DRVS: Размер зажимного ключа

MXER





Переходный адаптер цангового патрона ER с MAXI-RUSH



Обозначение	Размеры (mm)					Материал Хвостовика
	SS	THSZWS	BD	LF	OAL	
MXER 11CL006S05-S	ER11	S05	7.92	6	24.0	Сталь
11CL020S05-S	ER11	S05	7.92	20	38.0	Сталь
16CL012S05-S	ER16	S05	7.92	12	39.5	Сталь
16CL020S05-S	ER16	S05	7.92	20	47.5	Сталь
16CL010S06-S	ER16	S06	9.92	10	37.5	Сталь
16CL020S06-S	ER16	S06	9.92	20	47.5	Сталь
16CL006S08-S	ER16	S08	11.6	6	33.5	Сталь
16CL020S08-S	ER16	S08	11.6	20	47.5	Сталь






• THSZWS: Размер соединительной резьбы

Ключ

Внешний вид	Обозначение	Размер соед. резьбы	Момент (N.m)	Головка
	MX KEY-S05	S05	7	Квадратные Шаровидные Круглые Сверлильные Фасочные Зенковочные
	MX KEY-S06	S06	10	
	MX KEY-S08	S08	15	
	MX KEY-S10	S10	28	
	MX KEY-S12	S12	28	
	MX KEY-S15	S15	40	
	MX SKEY-S06	S06	10	Прорезные типа TST
	MX SKEY-S08	S08	15	
	MX SKEY-T40L	S08	15	Прорезные типов TST и TTB
		S10	28	
	MX SKEY-T20	S05	7	
		S06	10	
	MX SKEY-T25	S06	10	
	MX SKEY-T30L	S08	15	
MX SKEY-T50L	S08	15		
		S10	28	

- Ключ должен заказываться отдельно

Моментный ключ

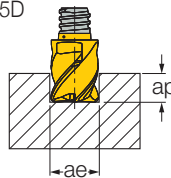
Внешний вид	Обозначение	Соединение	Обоз-ние головки ТМ	Момент (N.m)
В виде ручки 	TORQUE WRENCH 5-50Nm 9X12			
Рожковый для цилинд. головок 	MX WRENCH 6-05	S05	MXED, MXEE MXRD, MXBE MXDP, MXCA	7
	MX WRENCH 8-06	S06		10
	MX WRENCH 10-08	S08		15
	MX WRENCH 13-10	S10		28
	MX WRENCH 16-12	S12		28
	MX WRENCH 20-15	S15		40
Рожковый для головок с 2 бок. реж. кромками 	MX WRENCH 4E-05	S05	MXRB, MXFX MXBB MXCP, MXGC MXCW, MXCR	7
	MX WRENCH 5E-06	S06		10
	MX WRENCH 7E-08	S08		15
	MX WRENCH 8E-10	S10		28
	MX WRENCH 9E-12	S12		28
Адаптер 90° 	INSERT TOOL 9X12MM			
Со втулкой 	BIT SOCKET T20 DRIVE	S05, S06	TTB TST277	7, 10
	BIT SOCKET T25 DRIVE	S06		10
	BIT SOCKET T30 DRIVE	S08		15
	BIT SOCKET T40 DRIVE	S08, S10		15, 28
	BIT SOCKET T50 DRIVE	S08, S10		15, 28

- Ключ должен заказываться отдельно

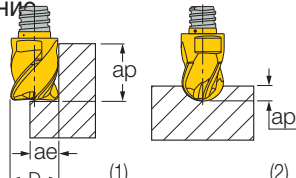
Рекомендуемые режимы резания

fz для квадрат. и круг. головок (мм/зуб)

Прорезание
 $ap \leq 0.5D$
 $ae \leq D$



Торцевое фрезерование
 $ae \leq 0.5D$
(1) $ap \leq D$
(2) $ap \leq 0.05D$



D (mm)	fz (mm/tooth)	D (mm)	fz (mm/tooth)
6	0.027-0.05	6	0.027-0.06
8	0.032-0.07	8	0.032-0.08
10	0.034-0.08	10	0.034-0.09
12	0.036-0.10	12	0.036-0.11
16	0.050-0.12	16	0.05 - 0.13
20	0.052-0.14	20	0.052-0.15
25	0.062-0.15	25	0.062-0.17

fz для прорезных головок (мм/зуб)

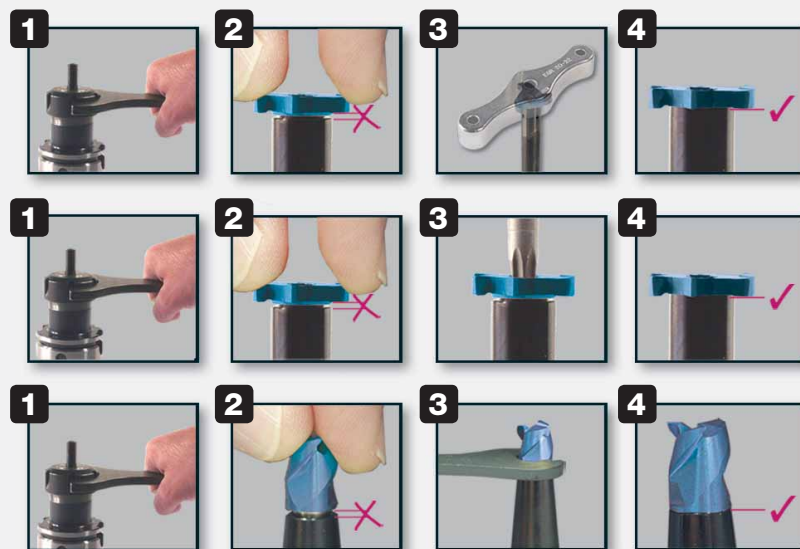
ISO		
P	0.025-0.12	0.035-0.15
M	0.025-0.10	0.025-0.12
K	0.025-0.15	0.035-0.17
Размер резьбы	Ключ	Усилие зажатия (N.m)
S05	MX KEY-S05	7
S06	MX KEY-S06	10
S08	MX KEY-S08	15
S10	MX KEY-S10	28
S12	MX KEY-S12	28
S15	MX KEY-S15	40

Рекомендуемая скорость резания Фрезерование на больших подачах- только MXFX

ISO	Material No.	Твердость HB	Vc (m/min)
P	1	125	220-240
	2	190	170-200
	3-6	200	140-160
	7-8	300	110-130
	9-11	200	100-130
M	12-13	240	90-150
	14	180	70-100
K	15	180	70-240
	16	260	110-220
	17	170	130-250
	19	130	130-230
	20	230	100-200
N	21-24	90	600-700
S	33-35	350	10-20
	36-37	-	30-50
H	38	HRC55	30-40
	39	HRC60	25-30

ISO	Material No.	Глубина резания (ap)	Ширина резания (ae)	fz (мм/зуб) против диаметра ин-та D (mm)					
				Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25
P	1	0.045xD	0.7xD	0.50	0.60	0.70	0.80	0.95	1.05
	2	0.045xD	0.7xD	0.50	0.60	0.70	0.80	0.95	1.05
	3	0.045xD	0.7xD	0.50	0.60	0.70	0.80	0.95	1.05
	4	0.045xD	0.7xD	0.50	0.60	0.70	0.80	0.95	1.05
	5	0.045xD	0.7xD	0.45	0.55	0.60	0.70	0.80	0.90
	6	0.045xD	0.7xD	0.35	0.45	0.50	0.60	0.70	0.80
	7	0.045xD	0.7xD	0.35	0.45	0.50	0.60	0.70	0.80
	8	0.045xD	0.7xD	0.35	0.40	0.45	0.55	0.65	0.75
	9	0.045xD	0.7xD	0.35	0.40	0.45	0.55	0.65	0.75
	10	0.04xD	0.6xD	0.30	0.35	0.40	0.50	0.6	0.70
	11	0.04xD	0.6xD	0.30	0.35	0.40	0.45	0.55	0.65
M	12-14	0.04xD	0.6xD	0.35	0.40	0.45	0.55	0.65	0.75
K	15-16	Apmax	0.7xD	0.50	0.55	0.65	0.75	0.85	0.95
	17-20	Apmax	0.7xD	0.40	0.50	0.55	0.65	0.75	0.85
H	38.1	0.035xD	0.45xD	0.25	0.30	0.35	0.45	0.50	0.60
	38.2	0.03xD	0.3xD	0.20	0.25	0.35	0.40	0.50	0.55
	39	0.02xD	0.25xD	0.15	0.20	0.20	0.25	0.25	0.30

Инструкции по креплению



- **Используйте только режущие головки TaeguTec**
- До установки очистите места соединений как на головке, так и на державке
- Не используйте смазочные средства в местах соединений
- Используйте специально предназначенный ключ нашей фирмы (продается отдельно)
- Применяйте указанное в спецификации усилие зажатия; чрезмерное усилие может привести к поломке головки