

Milpro индустриальные масла

Гарантия производителя и отличная совместимость
(например станки Цинциннати Р-86,Р-69,Р-70 и т. д.)



История инноваций

С 1886 года Cimcool является лидером отрасли в предоставлении инновационных решений для максимизации производительности в металлообрабатывающей промышленности. Более 130 лет опыта, исследований и разработок в станкостроительной промышленности и первые в мире создали синтетическую жидкость для металлообработки.

Cimcool с 1940-х годов быстро заработал репутацию производителя высококачественных СОЖ обеспечивающих отличную производительность при сохранении строгих технических и производственных стандартов.

За последние 75 лет наша исследовательская лаборатория продолжали разрабатывать и внедрять обширное семейство высококачественных синтетических, полусинтетических, растворимых и чистых смазочных масел различного назначения.

На каждом этапе Cimcool создавал продукты и процессы, необходимые нашим клиентам согласно их задач и стандартов.

Сегодня Cimcool представляет серию индустриальных масел высшего качества.

В данной брошюре представлена линейки продуктов индустриальных и гидравлических масел.

Индустриальные масла Milpro хорошо совместимы с различными СОЖ и маслами. Данные масла отлично деэмульгируются и легко удаляются из СОЖ.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МАСЛА

Milpro HLP 22	Milpro HLP 22 ZF
Milpro HLP 32	Milpro HLP 32 ZF
Milpro HLP 46	Milpro HLP 46 ZF
Milpro HLP 68	Milpro HLP 68 ZF



Масло для направляющих

Milpro Way VG 32
Milpro Way VG 68
Milpro Way VG 220

Шпиндельное масло

Milpro Spindle 10

Характеристики материалов

Гидравлические масла		HLP22	HLP32	HLP46	HLP68	HLP22ZF	HLP32ZF	HLP46ZF	HLP68ZF
Внутренний			ДА	ДА	ДА	ДА	ДА	ДА	ДА
Внешний		НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ
Цинк		ДА	ДА	ДА	ДА	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ
Плотность	кг/л	0.863	0.872	0.876	0.897	0.862	0.871	0.875	0.879
Вязкость при 40С	мм2/сек	22	32	46	68	22	32	46	68
Вязкость при 100С	мм2/сек	4,3	5,4	6,9	8,7	4,3	5,4	6,9	8,7
Индекс вязкости		96	98	103	102	96	98	103	102
Точка вспышки	С	195	205	215	220	195	205	215	220
Темпеартура застывания	С	-35	-30	-30	-25	-35	-35	-30	-25
Кислотность	мгКОН/г	0,4	0,4	0,4	0,4	0,12	0,12	0,12	0,12
Сульфатная зольность	%	0,06	0,06	0,06	0,06	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01

Редукторные масла		CLP68	CLP100	CLP220
Плотность при 15С	кг/л	0.881	0.884	0.896
Вязкость при 40С	мм2/сек	68	100	220
Вязкость при 100С	мм2/сек	8,6	11	18,1
Индекс вязкости		97	96	95
Точка вспышки	С	220	235	245
Темпеартура застывания	С	-20	-20	-20

Масла для направляющих		VG32	VG68	VG220
Плотность при 15С	кг/л	0.870	0.881	0.895
Вязкость при 40С	мм2/сек	32	68	220
Вязкость при 100С	мм2/сек	5,6	8,6	18,2
Индекс вязкости		112	97	95
Точка вспышки	С	212	225	245
Темпеартура застывания	С	-24	-20	-15

Шпиндельное масло		Spindle Oil 10
Плотность при 15С	кг/л	0.848
Вязкость при 40С	мм2/сек	8,6
Вязкость при 100С	мм2/сек	2,2
Точка вспышки	С	160
Темпеартура застывания	С	-21
Кислотность	мгКОН/г	0,01

