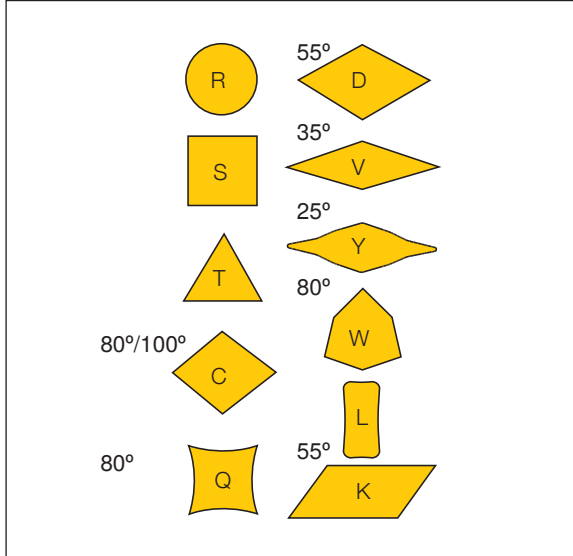
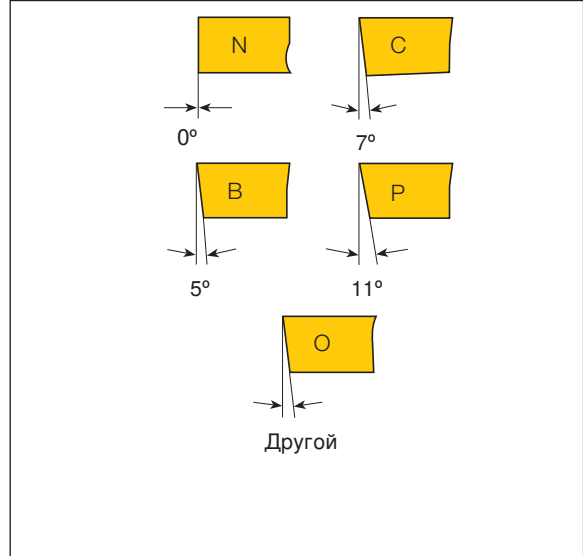


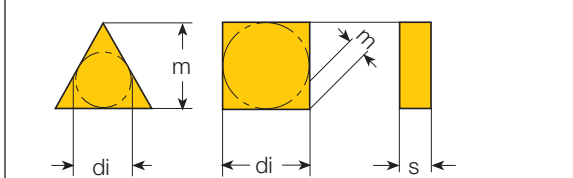
1. Форма



2. Задний угол пластины



3. Допуск



	m	s	di
E	±0.025	±0.025	±0.025
G	±0.025	±0.13	±0.025
M	от ±0.08 до ±0.18 ⁽¹⁾	±0.13	от ±0.05 до ±0.13 ⁽¹⁾
U	от ±0.13 до ±0.38 ⁽¹⁾	±0.13	от ±0.08 до ±0.25 ⁽¹⁾

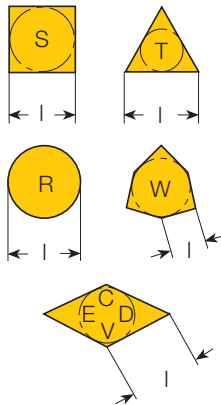
⁽¹⁾ Допуск зависит от размера пластины

di	Допуск в мм			
	По m		По di	
	Класс M	Класс U	Класс M	Класс U
6.35	±0.08	±0.13	±0.05	±0.08
9.52	±0.08	±0.13	±0.05	±0.08
12.70	±0.13	±0.20	±0.08	±0.13
15.87	±0.15	±0.27	±0.10	±0.18
19.05	±0.15	±0.27	±0.10	±0.18
25.40	±0.18	±0.38	±0.13	±0.25

4. Тип

	A	Без стружколома, с отверстием
	G	Стружколом на обеих сторонах, с отверстием
	M	Стружколом на одной стороне, с отверстием
	R	Стружколом на одной стороне, без отверстия
	B	Коническая фаска на одной стороне, с отверстием
	T H	Стружколом на одной стороне, с отверстием и конической фаской
	P Z, X	Негативный / позитивный на одной или на обеих сторонах, с отверстием
		Специальный

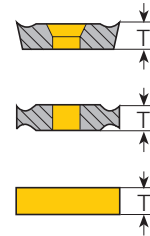
5. Длина режущей кромки



di		Символ (l)								
дюйм	мм	C	D	R	S	T	V	W	Q	
5/32	3.97		04		03	06	06	02 ⁽¹⁾		
7/32	5.56	05				09				
1/4	6.35	06	07			11	11			
9/32	7.15						12			
	8.00			08						
3/8	9.52	09	11		09	16	16	06	09	
	10.00			10						
	12.00			12						
1/2	12.70	12	15		12	22	22	08	12	
5/8	15.88	16			15	27				
	16.00			16						
3/4	19.05	19			19	33		13		
	20.00			20						
	25.00			25						
1	25.40				25					

⁽¹⁾ WBMT 06...

6. Толщина



- 01 = 1.59 мм
- T1 = 1.98 мм
- 02 = 2.38 мм
- 03 = 3.18 мм
- T3 = 3.97 мм
- 04 = 4.76 мм
- 06 = 6.35 мм
- 07 = 7.94 мм

08

5

04

6

08

7

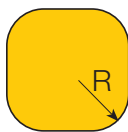
E

8

GN

9

7. Радиус



- 02 = 0.2 мм
- 04 = 0.4 мм
- 08 = 0.8 мм
- 12 = 1.2 мм
- 16 = 1.6 мм
- 20 = 2.0 мм
- 24 = 2.4 мм

8. Режущая кромка (опционально)

Символ

Острая



Хонингованная
(скругленная)



С фаской
(негативная)

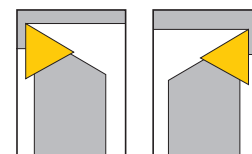


С фаской +
хонингованная



9. Обозначение стружколома

SF	TF	NM	
PF	../Z-RF/LF(1)		
PP	TNM		
NF	WF	GN	NR
SM	WG		RP
14	VL		.NMS
	AS/AF		



R
 Правая

L
 Левая



<https://t.me/metallorazka>



Технологии Инструмент Оборудование
www.twing.by