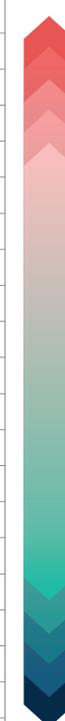
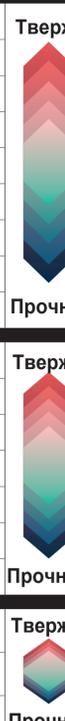
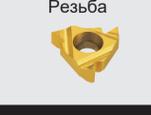
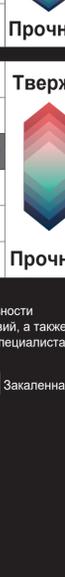


## В зависимости от операции (с покрытием)

| Операция  | Сплав     | Диапазон по ISO |           |           |           |   |  |
|---|-----------|-----------------|-----------|-----------|-----------|---|--|
| Точение<br>                         | TT 2010   | H05 - H15       |           |           |           |   | Тверже<br> |
|   | TT7005    | K05 - K15       |           |           |           |   |  |
|   | TT7015    | K10 - K25       |           |           |           |   |  |
|   | TT8105B   | P05 - P15       |           |           |           |   |  |
|   | TT7025    | K20 - K35       |           |           |           |   |  |
|   | TT8115B   | P05 - P20       |           |           |           |   |  |
|   | TT3005    | S05 - S15       |           |           |           |   |  |
|   | TT9215    | M05 - M20       | S05 - S20 |           |           |   |  |
|   | TT5080    | M05 - M25       | S05 - S25 |           |           |   |  |
|   | TT3010    | S05 - S20       |           |           |           |   |  |
|   | TT4410    | P05 - P25       | M05 - M25 | S05 - S25 |           |   |  |
|   | TT8125B   | P15 - P30       |           |           |           |   |  |
|   | TT5100    | P20 - P35       | M20 - M35 |           |           |   |  |
|   | TT3020    | S10 - S30       |           |           |           |   |  |
|   | TT9225    | M15 - M30       | S15 - S30 |           |           |   |  |
|   | TT9080    | P20 - P40       | M20 - M40 | S20 - S40 |           |   |  |
|   | TT4430    | P20 - P40       | M20 - M40 | S20 - S40 |           |   |  |
|   | TT9020    | P20 - P40       | M20 - M40 |           |           |   |  |
|   | TT8135B   | P25 - P40       |           |           |           |   |  |
|   | TT7100    | P30 - P45       |           |           |           |   |  |
| TT9235  | M25 - M40 | S25 - S40       |           |           |           |   |  |
| TT8080  | P30 - P50 | M30 - M50       | S30 - S50 |           |           |   |  |
| TT8020  | P30 - P50 | M30 - M50       | S30 - S50 |           |           |   |  |
| Фрезерование<br>                  | TT2510    | P05 - P25       | H05 - H25 |           |           | Тверже<br> |  |
|   | TT7515    | K05 - K25       |           |           |           |   |  |
|   | TT6080    | K05 - K25       | H05 - H25 |           |           |   |  |
|   | TT7080    | P05 - P25       | K05 - K25 |           |           |   |  |
|   | TT9080    | P20 - P40       | M20 - M40 | S20 - S40 |           |   |  |
|   | TT9030    | P20 - P40       | M20 - M40 | S20 - S40 |           |   |  |
|   | TT3520    | M30 - M45       | S30 - S40 |           |           |   |  |
|   | TT8525B   | P30 - P45       | M30 - M45 |           |           |   |  |
|   | TT8080    | P30 - P50       | M30 - M50 | S30 - S50 |           |   |  |
|   | TT3535    | M30 - M50       | S30 - S50 |           |           |   |  |
| TT8020  | P30 - P50 | M30 - M50       | S30 - S50 |           |           |   |  |
| Отрезка и канавка<br>             | TT7505    | K05 - K15       |           |           |           | Тверже<br> |  |
|   | TT6080    | K05 - K25       | H05 - H25 |           |           |   |  |
|   | TT3010    | S05 - S20       |           |           |           |   |  |
|   | TT5100    | P20 - P35       | M20 - M35 |           |           |   |  |
|   | TT3020    | S10 - S30       |           |           |           |   |  |
|   | TT9080    | P20 - P40       | M20 - M40 | S20 - S40 |           |   |  |
|   | TT4430    | P20 - P40       | M20 - M40 | S20 - S40 |           |   |  |
|   | TT7220    | P25 - P45       | M25 - M45 |           |           |   |  |
| TT8020  | P30 - P50 | M30 - M50       | S30 - S50 |           |           |   |  |
| Сверление<br>                     | TT6080    | K05 - K25       | H05 - H25 |           |           | Тверже<br> |  |
|   | TT9300    | P10 - P25       |           |           |           |   |  |
|   | TT7400    | P10 - P25       |           |           |           |   |  |
|   | TT5130    | P20 - P40       | K20 - K40 |           |           |   |  |
|   | TT9080    | P20 - P40       | M20 - M40 | S20 - S40 |           |   |  |
|   | TT9030    | P20 - P40       | M20 - M40 | S20 - S40 |           |   |  |
| Резьба<br>                        | TT7010    | P05 - P25       | K05 - K25 |           |           | Тверже<br> |  |
|   | TT9030    | P20 - P40       | M20 - M40 | S20 - S40 |           |   |  |
|   | TT8010    | P30 - P50       | M30 - M50 | S30 - S50 |           |   |  |
| Твердосплавные концевые фрезы<br> | TT5505    | P05 - P25       | H05 - H25 |           |           | Тверже<br> |  |
|   | TT2510    | P05 - P25       | H05 - H25 |           |           |   |  |
|   | TT5515    | P10 - P30       | M10 - M30 | K10 - K30 | S10 - S30 |   | H10 - H30  |
|   | TT5520    | P20 - P40       | M20 - M40 | K20 - K40 |           |   |  |
|   | TT5523    | P20 - P40       | M20 - M40 | S20 - S40 |           |   |  |
|   | TT5543    | P30 - P50       | M30 - M50 | S30 - S50 |           |   |  |

**Примечание:**  
 Эта унифицированная таблица классификации сплавов разработана для удобства пользователей. В реальности характеристики могут меняться в зависимости от станка, обрабатываемой детали, производственных условий, а также от прочих факторов внешней среды. Рекомендуется согласовывать необходимую операцию с техническими специалистами представителями TaeguTec.

P Сталь   
 M Нержавеющая сталь   
 K Чугун   
 N Цветные металлы   
 S Высокотемпературные сплавы   
 H Закаленная сталь

# ТАБЛИЦА СПЛАВОВ TAEGUTEC

## В зависимости от сплава

| Сплав                            | Диапазон по ISO | Операция  |              |                   |           |        |   | Обрабатываемый материал и операция  |
|----------------------------------|-----------------|-----------|--------------|-------------------|-----------|--------|---|---|
|                                  |                 | Точение   | Фрезерование | Отрезка и канавка | Сверление | Резьба | Копи, фрезы FINE/ALL  |   |
| Твердый сплав с покрытием CVD    | TT3005          | S05 - S15 | •            |                   |           |        |   | Чистовое точение жаропрочных суперсплавов на большой скорости и небольшой глубине             |
|                                  | TT3520          | M30 - M45 |              | •                 |           |        |   | Прерывистая и черновая обработка нержавеющей стали  |
|                                  | TT5100          | P20 - P35 | •            |                   | •         |        |   | Получистовое точение стали с низким содержанием углерода и легированной стали                 |
|                                  | TT7005          | M20 - M35 |              |                   | •         |        |   | Обработка нержавеющей стали на низких и средних скоростях                                     |
|                                  | TT7015          | K05 - K15 | •            |                   |           |        |   | Высокоскоростное непрерывное точение серого и ковкого чугуна                                  |
|                                  | TT7025          | K10 - K25 | •            |                   |           |        |   | Универсальное, непрерывное и прерывистое точение серого и ковкого чугуна                      |
|                                  | TT7025          | K20 - K35 | •            |                   |           |        |   | Обработка на низкой скорости и прерывистая обработка серого и ковкого чугуна                  |
|                                  | TT7100          | P30 - P45 | •            |                   |           |        |   | Прерывистое и черновое точение стали  |
|                                  | TT7400          | P10 - P25 |              |                   |           | •      |   | Высокоскоростное сверление углеродистой и легированной стали                                  |
|                                  | TT7505          | K05 - K15 |              |                   | •         |        |   | Высокоскоростное точение и обработка канавки на чугуна  |
|                                  | TT7515          | K05 - K25 |              | •                 |           |        |   | Высокоскоростное фрезерование серого и ковкого чугуна   |
|                                  | TT8105B         | P05 - P15 | •            |                   |           |        |   | Высокоскоростное непрерывное точение стали  |
|                                  | TT8115B         | P05 - P20 | •            |                   |           |        |   | Высокоскоростное точение стали  |
|                                  | TT8125B         | P15 - P30 | •            |                   |           |        |   | Универсальное точение стали   |
|                                  | TT8135B         | P25 - P40 | •            |                   |           |        |   | Тяжелое прерывистое точение стали. Улучшенная прочность и превосходная стойкость к износу     |
|                                  | TT8525B         | P30 - P45 |              |                   | •         |        |   | Черновое фрезерование углеродистой и легированной стали                                       |
|                                  | TT8525B         | M30 - M45 |              |                   | •         |        |   | Фрезерование нержавеющей стали на средних скоростях   |
|                                  | TT9215          | M05 - M20 | •            |                   |           |        |   | Высокоскоростное точение нержавеющей стали  |
|                                  | TT9215          | S05 - S20 | •            |                   |           |        |   | Обработка жаропрочных сплавов на высоких скоростях  |
|                                  | TT9225          | M15 - M30 | •            |                   |           |        |   | Универсальное точение нержавеющей стали   |
|                                  | TT9225          | S15 - S30 | •            |                   |           |        |   | Обработка жаропрочных сплавов на средних скоростях  |
|                                  | TT9235          | M25 - M40 | •            |                   |           |        |   | Точение на низких скоростях и прерывистое точение нержавеющей стали                           |
|                                  | TT9235          | S25 - S40 | •            |                   |           |        |   | Обработка жаропрочных сплавов на низких скоростях   |
|                                  | TT9300          | P10 - P25 |              |                   |           | •      |   | Высокоскоростное сверление углеродистой и легированной стали                                  |
|                                  | TT2010          | H05 - H10 | •            |                   |           |        |   | Обработка закаленной стали на низких скоростях  |
|                                  | TT2510          | P05 - P25 |              | •                 |           |        | •   | Высокоскоростное фрезерование стали   |
|                                  | TT2510          | H05 - H25 |              | •                 |           |        | •   | Высокоскоростное фрезерование закаленной стали  |
|                                  | TT3010          | S05 - S20 | •            |                   | •         |        |   | Высокоскоростная обработка канавки и точение жаропрочных суперсплавов на непрерывных режимах  |
|                                  | TT3020          | S10 - S30 | •            |                   | •         |        |   | Универсальное точение и обработка канавки жаропрочных суперсплавов                            |
|                                  | TT3535          | M30 - M50 |              |                   | •         |        |   | Прерывистая и черновая обработка жаропрочных сплавов и сплавов на основе титана               |
|                                  | TT3535          | S30 - S50 |              |                   | •         |        |   | Высокоскоростное точение небольших стальных деталей на непрерывных режимах                    |
|                                  | TT4410          | P05 - P25 | •            |                   |           |        |   | Высокоскоростное точение небольших деталей из нержавеющей стали на непрерывных режимах        |
|                                  | TT4410          | M05 - M25 | •            |                   |           |        |   | Высокоскоростное точение небольших деталей из сплавов на основе титана на непрерывных режимах |
|                                  | TT4430          | P20 - P40 | •            |                   | •         |        |   | Универсальная обработка небольших стальных деталей на непрерывных режимах                     |
|                                  | TT4430          | M20 - M40 | •            |                   | •         |        |   | Универсальная обработка небольших деталей из нержавеющей стали на непрерывных режимах         |
| TT4430                           | S20 - S40       | •         |              | •                 |           |        | Универсальная обработка небольших деталей из сплавов на основе титана на непрерывных режимах                            |   |
| TT5080                           | M05 - M25       | •         |              |                   |           |        | Высокоскоростное чистовое точение нержавеющей стали   |   |
| TT5080                           | S05 - S25       | •         |              |                   |           |        | Высокоскоростное точение жаропрочных сплавов  |   |
| TT5130                           | P20 - P40       |           |              |                   | •         |        | Высокоскоростное сверление углеродистой и легированной стали  |   |
| TT5130                           | K20 - K40       |           |              |                   | •         |        | Высокоскоростное сверление чугуна   |   |
| TT5505                           | P05 - P25       |           |              |                   |           | •      | Высокоскоростное фрезерование стали   |   |
| TT5505                           | H05 - H25       |           |              |                   |           | •      | Высокоскоростное фрезерование закаленной стали  |   |
| TT5515                           | P10 - P30       |           |              |                   |           | •      | Высокоскоростное фрезерование стали. Превосходная износо- и жаростойкость   |   |
| TT5515                           | M10 - M30       |           |              |                   |           | •      | Универсальное фрезерование нержавеющей стали  |   |
| TT5515                           | K10 - K30       |           |              |                   |           | •      | Универсальное фрезерование чугуна   |   |
| TT5515                           | S10 - S30       |           |              |                   |           | •      | Универсальное фрезерование жаропрочных сплавов  |   |
| TT5515                           | H10 - H30       |           |              |                   |           | •      | Высокоскоростное фрезерование закаленной стали. Превосходная износоустойчивость   |   |
| TT5520                           | P10 - P30       |           |              |                   |           | •      | Высокоскоростное фрезерование стали. Превосходная износоустойчивость  |   |
| TT5520                           | K10 - K30       |           |              |                   |           | •      | Высокоскоростное фрезерование чугуна. Превосходная износоустойчивость   |   |
| TT5523                           | P20 - P40       |           |              |                   |           | •      | Высокоскоростное фрезерование нержавеющей стали   |   |
| TT5523                           | M20 - M40       |           |              |                   |           | •      | Высокоскоростное фрезерование жаропрочных сплавов   |   |
| TT5525                           | P20 - P40       |           |              |                   |           | •      | Высокоскоростное фрезерование нержавеющей стали   |   |
| TT5525                           | M20 - M40       |           |              |                   |           | •      | Высокоскоростное фрезерование жаропрочных сплавов   |   |
| TT5543                           | P30 - P50       |           |              |                   |           | •      | Прерывистая и черновая обработка стали  |   |
| TT5543                           | M30 - M50       |           |              |                   |           | •      | Прерывистая и черновая обработка нержавеющей стали  |   |
| TT6080                           | K05 - K25       |           | •            | •                 | •         |        | Универсальная обработка серого и ковкого чугуна   |   |
| TT6080                           | H05 - H25       |           | •            | •                 | •         |        | Чистовая и получистовая обработка закаленной стали  |   |
| TT7010                           | P05 - P25       |           |              |                   |           | •      | Резьбонарезание на стали  |   |
| TT7010                           | K05 - K25       |           |              |                   |           | •      | Резьбонарезание на чугуна   |   |
| TT7080                           | P05 - P25       |           |              |                   |           | •      | Универсальное фрезерование стали  |   |
| TT7080                           | K05 - K25       |           |              |                   |           | •      | Универсальное фрезерование чугуна   |   |
| TT7220                           | P25 - P45       |           |              | •                 |           |        | Отрезка, проточка и точение канавок на стали  |   |
| TT7220                           | M25 - M45       |           |              | •                 |           |        | Отрезка, проточка и точение канавок на нержавеющей стали  |   |
| TT8010                           | P30 - P50       |           |              |                   |           | •      | Для широкого диапазона резьбонарезания стали / легированной стали с низким содержанием углерода                         |   |
| TT8010                           | M30 - M50       |           |              |                   |           | •      | Для широкого диапазона резьбонарезания нержавеющей стали  |   |
| TT8010                           | S30 - S50       |           |              |                   |           | •      | Для широкого диапазона резьбонарезания жаропрочных сплавов. Самый прочный сплав в линейке продуктов для резьбонарезания |   |
| TT8020                           | P30 - P50       | •         | •            | •                 | •         |        | Прерывистая и черновая обработка стали  |   |
| TT8020                           | M30 - M50       | •         | •            | •                 | •         |        | Прерывистая и черновая обработка нержавеющей стали  |   |
| TT8020                           | S30 - S50       | •         | •            | •                 | •         |        | Низкоскоростная и прерывистая обработка жаропрочных сплавов   |   |
| TT8080                           | P30 - P50       | •         | •            |                   |           |        | Прерывистая и черновая обработка стали  |   |
| TT8080                           | M30 - M50       | •         | •            |                   |           |        | Прерывистая и черновая обработка нержавеющей стали  |   |
| TT8080                           | S30 - S50       | •         | •            |                   |           |        | Низкоскоростная и прерывистая обработка жаропрочных сплавов   |   |
| TT9020                           | P20 - P40       | •         |              |                   |           |        | Точение небольших стальных деталей  |   |
| TT9020                           | M20 - M40       | •         |              |                   |           | •      | Универсальная обработка нержавеющей стали   |   |
| TT9030                           | P20 - P40       | •         |              |                   |           | •      | Универсальная обработка стали   |   |
| TT9030                           | M20 - M40       | •         |              |                   |           | •      | Универсальная обработка нержавеющей стали   |   |
| TT9030                           | S20 - S40       | •         |              |                   |           | •      | Универсальная обработка жаропрочных сплавов   |   |
| TT9080                           | P20 - P40       | •         |              |                   |           | •      | Получистовая и черновая обработка стали   |   |
| TT9080                           | M20 - M40       | •         |              |                   |           | •      | Универсальная обработка нержавеющей стали   |   |
| TT9080                           | S20 - S40       | •         |              |                   |           | •      | Универсальная обработка жаропрочных сплавов   |   |
| Твердый сплав с алмаз. покрытием | TTA101          | N05 - N15 |              |                   |           | •      | Высокоскоростная обработка алюминиевых сплавов и цветных металлов   |   |
|                                  | TTD610          | N05 - N10 |              |                   |           | •      | Сверление и торцевое фрезерование композитных материалов (CFRP и GFRP)  |   |
|                                  | TTD620          | N01 - N05 |              |                   |           | •      | Обработка графита   |   |
| Твердый сплав                    | K10             | K05 - K15 | •            | •                 | •         | •      | Универсальная обработка чугуна  |   |
|                                  | K10             | N05 - N15 | •            | •                 | •         | •      | Универсальная обработка алюминиевых сплавов и цветных металлов  |   |
|                                  | K10             | S05 - S15 | •            | •                 | •         | •      | Универсальная обработка жаропрочных сплавов   |   |
| Металлокерамика с PVD            | UF10            | P25 - P35 |              |                   |           | •      | Универсальная обработка стали   |   |
|                                  | UF10N           | M25 - M35 |              |                   |           | •      | Универсальная обработка нержавеющей стали   |   |
|                                  | UF10N           | N25 - N35 |              |                   |           | •      | Универсальная обработка алюминиевых сплавов и цветных металлов  |   |
| Металлокерамика                  | PV3010          | P05 - P20 | •            |                   |           |        | Высокоскоростная чистовая обработка углеродистой, легированной, мягкой, автоматной стали и стали для пресс-форм         |   |
|                                  | PV3010          | M05 - M20 | •            |                   |           |        | Высокоскоростная чистовая обработка нержавеющей стали   |   |
|                                  | PV3010          | K05 - K20 | •            |                   |           |        | Высокоскоростная чистовая обработка чугуна  |   |
| Металлокерамика                  | CT3000          | P10 - P20 | •            |                   |           |        | Чистовая обработка углеродистой, легированной, мягкой стали и стали для пресс-форм. Хорошая чистота поверхности         |   |
|                                  | CT3000          | M10 - M20 | •            |                   |           |        | Чистовая обработка нержавеющей стали. Хорошая чистота поверхности   |   |
|                                  | CT3000          | K10 - K20 | •            |                   |           |        | Чистовая обработка чугуна   |   |
| Керамика с покрытием             | CT7000          | P15 - P25 |              |                   |           |        | Чистовое фрезерование стали   |   |
|                                  | CT7000          | M15 - M25 |              |                   |           |        | Чистовое фрезерование нержавеющей стали   |   |
|                                  | CT7000          | H05 - H10 |              |                   |           |        |   |   |